

广东风华高新科技股份有限公司

招
标
文
件

项 目 编 号：NO.S18039

项 目 名 称：研究院 LTCC 及元件浆料设备项目

招标承办单位：广东风华高新科技股份有限公司采购管理部

2018年9月5日

目 录

目 录	1
第一章 招标公告	4
第二章 投标人须知	5
第三章 项目概况及采购要求	13
第四章 采购合同	32
第五章 投标文件格式	40

招标文件前附表

序号	条款号	内容	说明与要求
1	第三章	采购内容	项目共 5 个分包，各个分包独立评审： 分包 1：采购 1 套测试编带机。 分包 2：采购 1 台通断检测设备。 分包 3：采购 1 台烧结炉。 分包 4：采购 2 套砂磨机。 分包 5：采购 1 台高压分散机。
2	第三章 三. (二)	交货期	交货期按合同签订后开始计算。 分包 1、分包 2 和分包 3 的交货期：2-3 个月。 分包 4 和分包 5 的交货期 3-6 个月。
3	第二章 2.1	采购人	广东风华高新科技股份有限公司
4	第二章 3	招标承办单位	广东风华高新科技股份有限公司采购管理部
5	第二章 11	投标报价	人民币报价：货物安装到采购人指定位置的价格（包括出厂价+税费+运费+保险费+安装费+调试费+培训费等与伴随货物交运和售后服务及投标有关的所有费用）。 外币报价：CIF 肇庆三榕港。
6	第二章 14	投标保证金	分包 1 为贰万元人民币，分包 2 为叁仟元人民币，分包 3 为叁仟元人民币，分包 4 为贰万元人民币，分包 5 为壹万元人民币。 转帐时需清楚备注投标人名称、用途、投标项目编号及分包等信息。
7	第二章 15	投标有效期	开标之日起 90 天
8	第二章 16	投标文件份数	各分包独立编制投标文件，正本一份，副本五份。开标一览表一份（纸版），WORD 档投标文件存 U 盘，开标一览表和 U 盘单独密封。U 盘作为投标文件的组成部份，不予退还。
9	第一章 五	投标文件递交截止时间和地点	分包 1、分包 2 和分包 3，截止时间：2018 年 9 月 28 日 9 时 00 分（北京时间）； 分包 4 和分包 5，截止时间：2018 年 9 月 29 日 9 时 00 分（北京时间）； 地址：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业园 1#楼 8 楼 10 号洽谈室
10	第一章 六	开标时间和地点	分包 1、分包 2 和分包 3，开标时间：2018 年 9 月 28 日 9 时 00 分（北京时间）； 分包 4 和分包 5，开标时间：2018 年 9 月 29 日 9 时 00 分（北京时间）； 地址：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业园 1#楼 8 楼 10 号洽谈室
11	第二章 23	资格审查方式	资格后审
12	第二章 25.2	评标方法	各分包均采用综合评分法评标。
13	第二章 25.3	评标过程	评标过程为：开标→唱标→资格审查→符合性审查→详细评审→综合评分→推荐中标候选人。
14	第二章 31	招标代理费	本次不收取招标代理服务费

第一章 招标公告

广东风华高新科技股份有限公司现对研究院 LTCC 及元件浆料设备项目进行公开招标，欢迎有意向的合格投标人参加投标。

一、项目名称及项目编号：研究院 LTCC 及元件浆料设备项目 NO. S18039

二、招标项目简要说明：

项目共 5 个分包，各个分包独立评审：

分包 1：采购 1 套测试编带机。

分包 2：采购 1 台通断检测设备。

分包 3：采购 1 台烧结炉。

分包 4：采购 2 套砂磨机。

分包 5：采购 1 台高压分散机。

三、投标人资格要求

3.1 投标人须具有独立法人资格，能独立承担民事责任，成立年限至少 3 年；

3.2 投标人必须提供近三年至少 2 个同类设备的成功案例，以合同或中标通知书复印件加盖公章为准；

3.3 投标人为设备制造厂商的代理商，则必须有制造厂商的授权代理书，同一制造厂商只允许一家代理商参与投标，以代理协议书或制造商出具的授权书复印件加盖公章；

3.4 投标人近三年国家企业信用信息公示系统查询无列入严重违法失信企业名单（黑名单）、无行政处罚信息、无未移出的经营异常名录信息，以信息系统截图加盖公章（本条适用于在中华人民共和国境内注册企业）；

3.5 投标人近三年未与采购人有经济或合同纠纷；

3.6 本项目不接受联合体投标。

四、招标文件的获取

分包 1、分包 2 和分包 3，有意向的投标人自招标公告发布之日起至 2018 年 9 月 28 日 9:00 时止；分包 4 和分包 5，有意向的投标人自招标公告发布之日起至 2018 年 9 月 29 日 9:00 时止，可到广东风华高新科技股份有限公司官网 <http://www.china-fenghua.com> 自行下载招标文件。

五、投标文件的递交

5.1 分包 1 投标保证金为 贰万 元人民币，分包 2 投标保证金为 叁仟 元人民币，分包 3 投标保证金为 叁仟 元人民币，分包 4 投标保证金为 贰万 元人民币，分包 5 投标保证金为 壹万 元人民币。转帐时需清楚备注投标人名称、用途、投标项目编号及分包等信息。

户名：广东风华高新科技股份有限公司

开户银行：中国工商银行肇庆市第一支行

帐号：2017002109022121938

5.2 分包 1、分包 2 和分包 3，投标保证金请于 2018 年 9 月 28 日 9:00 时前到账；

分包 4 和分包 5，投标保证金请于 2018 年 9 月 29 日 9:00 时前到账。

5.3 分包 1、分包 2 和分包 3，投标截止时间：2018 年 9 月 28 日 9:00（北京时间）；

分包 4 和分包 5，投标截止时间：2018 年 9 月 29 日 9:00（北京时间）。投标文件（含投标保证金转帐方式的银行进帐单复印件）在投标截止时间前递交到如下地址。逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

六、开标

6.1 分包 1、分包 2 和分包 3，开标时间：2018 年 9 月 28 日 9:00 时；

分包 4 和分包 5，开标时间：2018 年 9 月 29 日 9:00 时。

6.2 开标地点：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业园 1#楼 8 楼 10 号洽谈室。

七、联系方式

地址：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业园 1#楼 7 楼

联系人：万小姐

邮编：526020

电话：0758-6923099

传真：0758-6923568

电子邮件：kaixing10@china-fenghua.com

八、发布媒体

招标公告同时在《南方日报》、《采购与招标网》、本公司网站 <http://www.china-fenghua.com>、OA 系统、公司微信平台 fhgkj 和厂务公开栏进行发布。

九、本次招标说明解释权归广东风华高新科技股份有限公司采购管理部。



风华高科微信公众号

第二章 投标人须知

一 说明

1 本招标文件适用于本文件中所述货物、工程及相关服务的招标投标。

2、定义：

- 2.1 采购人为广东风华高新科技股份有限公司。
- 2.2 “潜在投标人”指符合招标文件规定的合格供应商。
- 2.3 “投标人”指符合本文件规定并参加投标的供应商。
- 2.4 “近三年”指开标当月往前计算三年（精确到月）。

3 招标承办单位

招标承办单位是广东风华高新科技股份有限公司采购管理部。

地址：广东省肇庆市风华路 18 号风华电子工业园 1#楼 7 楼

联系人：万小姐

联系电话：0758-6923099

传 真：0758-6923568

网 址：<http://www.fenghua-advanced.com>

4 合格的投标人

- 4.1 投标人须具有独立法人资格，能独立承担民事责任，成立年限至少 3 年；
 - 4.2 投标人必须提供近三年至少 2 个同类设备的成功案例，以合同或中标通知书复印件加盖公章为准；
 - 4.3 投标人为设备制造厂商的代理商，则必须有制造厂商的授权代理书，同一制造厂商只允许一家代理商参与投标，以代理协议书或制造商出具的授权书复印件加盖公章为准；
 - 4.4 投标人近三年国家企业信用信息公示系统查询无列入严重违法失信企业名单（黑名单）、无行政处罚信息、无未移出的经营异常名录信息，以信息系统截图加盖公章（本条适用于在中华人民共和国境内注册企业）；
 - 4.5 投标人近三年未与采购人有经济或合同纠纷；
 - 4.6 本项目不接受联合体投标。
- 5 合格的货物和相关服务
- 5.1 本采购项目为货物及相关服务采购，提供的货物必须是全新的。
 - 5.2 货物、工程及相关的服务须符合中华人民共和国的设计和制造生产标准或行业标准。
 - 5.3 进口的货物必须具有合法的进口手续和途径并通过了中华人民共和国商检部门检验的现货。
 - 5.4 投标人应保证，采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。
 - 5.5 投标人提供的货物和相关服务应满足采购人的要求。

6 通知

对与本项目有关的通知，招标承办单位将以书面（包括书面材料、信函、传真等，下同）形式，向投标人发出，传真号码以潜在投标人的登记为准。收到通知的投标人应以书面方式立即予以回复确认，但投标人未回复或招标承办单位未收到回复时，并不应当被理解为招标承办单位知道、应当知道或不应当被理解为招标承办单位应当推定投标人是否收到通知。因登记有误、传真线路故障或其它任何意外情形，导致所发出的通知延迟送达或无法到达投标人，除非有适当的证据表明招标承办单位已经明知该项应当通知的事项并未实际有效到达且招标承办单位认为仍有条件和必要及时地再次补发通知而故意拖延或不予补发通知，招标承办单位不因此承担任何责任，有关的招标活动可以继续有效地进行。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 要求提供的货物、采购过程和合同条件在招标文件中均有说明。

招标文件共五章，内容如下：

第一章 招标公告

第二章 投标人须知

第三章 项目概况及采购要求；

第四章 设备采购合同

第五章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等。投标人没有按照投标文

件要求提交全部资料，或者投标没有对投标文件在各方面都作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

7.3 招标文件的澄清、修改

7.3.1 投标人的澄清、修改要求等要求的提交：任何已登记备案并领取了招标文件的潜在投标人，均可对招标文件提出澄清或修改的要求，该要求应在投标/报价截止日的5个工作日前，按招标文件中的联系地址以书面形式（包括书面材料、信函、传真等，下同）送达到招标承办单位。

7.3.2 招标承办单位对澄清、修改要求的处理：招标承办单位对其认为不必要进行澄清或修改，也不需要进行其它答复的，可以不予答复。若招标承办单位决定给予澄清、修改或进行其它答复的，应当用补充文件的方式进行，且应当以当面交接、邮寄、传真或电子邮件、网站披露等其中至少一种书面方式，统一向全体，或分别或向每一位(但不可以只向其中一部分)潜在投标人发出澄清、修改或进行其它答复的补充文件，补充文件中可以包括原提出的问题，但不包括问题的来源。

7.3.3 招标承办单位主动进行的澄清、修改：招标承办单位无论出于何种原因，均可主动对招标文件中的相关事项，用补充文件的方式进行澄清和修改。

7.3.4 招标承办单位澄清、修改、其它答复的效力：无论是否根据潜在投标人的澄清、修改或进行其它答复的要求，招标承办单位一旦对招标文件或其它采购形式的采购文件作出了澄清、修改或进行其它答复，即刻发生效力，招标承办单位有关的补充文件，应当作为招标文件的组成部分，对所有现实的或潜在的投标人均具有约束力，而无论是否已经实际收到该澄清和修改文件。同时，招标承办单位和投标人的权利及义务将受到新的截止期的约束。

7.4 现场勘察

7.4.1 潜在投标人可对工程现场和周围环境进行现场考察，以获取其需要负责的有关编制投标书和签署合同所需的资料。

7.4.2 需要进行现场勘察的潜在投标人可联系招标人，由招标人安排正式的现场考察，投标人考察现场的费用由投标人承担，未参加现场考察的投标人将对由此产生的后果自己负责。

7.4.3 招标承办单位向投标人提供的有关施工现场的资料和数据，是招标现有的能使投标人利用的资料。招标人对投标人由此而作出的推论、理解和结论概不负责。

7.4.3 投标人在现场考察后如果有疑问应以书面形式提出。

三 投标文件的编制

8 投标文件的语言和计量单位

8.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标人就有关投标的所有来往函电均应使用简体中文书写。对于任何非中文的资料，都应提供中文翻译本，在解释时以翻译本为准。

8.2 投标文件所使用的计量单位，应使用国家法定计量单位。

8.3 对违反上述规定情形的，招标承办单位有权根据本次采购投标人数量及采购人、评委的要求，决定要求其限期提供加盖公章的翻译文件或决定对其投标拒绝

9 投标文件构成

9.1 投标人编写的投标文件应包括下列部分并将“投标文件”装订成册，否则将导致其投标被拒绝：

(一) 商务文件：

- 1 投标书
- 2 法定代表人身份证明书（加盖公章）
- 3 法定代表人授权委托书
- 4 资格声明函
- 5 投标保证金承诺函
- 6 投标人情况一览表
- 7 商务条款偏离表
- 8 设备采购合同
- 9 售后服务承诺及使用技术培训方案
- 10 同类设备成功案例一览表
- 11 公司情况说明书
- 12 投标人认为需要提供的其他说明和资料
- 13 提供制造商出具的产品中文说明书、彩页、照片等资料
- 14 廉政承诺函

(二) 技术文件：

- 15 技术方案

- 16 技术条款偏离表
- 17 主要部件产地明细表
- 18 质保期内备品备件、易损件明细表
- 19 质保期满后维护保养备品备件报价表

(三) 价格文件:

- 20 开标一览表
- 21 分项报价明细表
- 22 报价明细表

以上投标文件如一页不能完成, 均可相应增加页面, 但必须连页并需要代表人签字或加盖公司公章或骑缝章。

10 投标文件的格式

- 10.1 投标人应按招标文件附件中提供的“投标文件格式”填写“投标书”等。
- 10.2 投标人不得将同一设备包中的内容拆开投标, 否则将导致其投标被拒绝。

11 投标报价和货币

11.1 投标人应按招标文件中规定的报价方式报价, 若投标书中出现总价金额与单价汇总金额不一致的, 以单价汇总金额计算结果为准; 以单价金额小数点有明显错误的除外。任何有选择的报价将不予接受, 招标文件中有说明的除外。

11.2 国产的货物及其有关服务的报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的增值税和其他税。

11.3 在中华人民共和国境内提供的进口货物及其有关服务的报价应包括要向中华人民共和国政府缴纳的关税、增值税和其他税。

11.4 投标报价中有设备缺项, 将全部有效投标报价中此设备的最高报价计入缺漏设备投标人总价, 然后进行价格评分, 若此投标人中标, 投标人必须将此设备补齐, 并且中标总价为投标人原始报价, 不予调整。

12 投标人资格的证明文件

12.1 投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的文件, 并作为其投标文件的一部分。

12.2 投标人应符合招标文件规定的资格标准, 否则将导致废标。

12.3 所提交的证明文件必须真实的, 否则将导致废标。

13 证明货物的合格性和符合投标文件规定的文件

13.1 投标人应提交证明文件证明其拟供的合同项下的货物和服务的合格性符合投标文件规定。该证明文件作为投标文件的一部分。

13.2 证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件, 可以是文字资料、图纸和数据, 它包括:

- 1) 货物主要技术指标和性能的详细说明。
- 2) 货物从采购人开始使用至招标文件中列出的使用周期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单, 包括备件和专用工具的货源。
- 3) 对照招标文件技术规格, 逐条说明所提供货物和服务已对采购人的技术规格做出了实质性的响应, 或申明与技术规格条文的偏差和例外。

13.3 投标人在阐述上述第 13.2 (3) 时应注意采购人在技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准以及参照的牌号或分类号仅起说明作用, 并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、牌号或分类号, 但这些替代要实质上相当于技术规格的要求, 并且使采购人满意。

14 投标保证金

14.1 投标人应在递交投标文件前提交投标保证金并作为其投标的一部分。**分包 1 投标保证金为 贰万元人民币, 分包 2 投标保证金为 叁仟元人民币, 分包 3 投标保证金为 叁仟元人民币, 分包 4 投标保证金为 贰万元人民币, 分包 5 投标保证金为 壹万元人民币。**

14.2 投标保证金是为了保护采购人免遭因投标人的行为而蒙受的损失。采购人在因投标人的行为受到损害时可根据本须知的相关规定没收投标人的投标保证金。

14.3 投标保证金可以采用电汇和银行转账方式提交, 但不可以采用现金方式提交。保证金汇入以下投标保证金专用账户 (投标保证金应以银行到帐为收到依据), 如果是投标人分支机构转入, 应提交投标单位的法定代表人书面授权, 不接收由私人帐户和其他单位转入的保证金, 无论是何种形式转入的, 保证金一律以银行转账的形式退回给投标单位的银行账户。投标人是否提交投标保证金以招标承办单位人员确认为准。

投标保证金专用账户如下:

户 名: 广东风华高新科技股份有限公司

开户银行： 中国工商银行肇庆市第一支行

帐 号： 2017002109022121938

14.4 凡没有根据本须知的规定提交有效的投标保证金的投标，应视为非响应性投标予以拒绝。

14.5 未中标的投标人在本项目招标结果通知书发出后，提供投标保证金收据（原件）和招标结果通知书到招标承办单位处办理投标保证金（无息）退回手续。

14.6 中标人在签订采购合同并按本须知的相关规定提交履约保证金（有规定递交的）后，携带投标保证金收据和合同正本到招标承办单位处办理投标保证金（无息）退回手续。

14.7 下列任何情况发生时，投标保证金将被没收：

- 1) 投标人在招标文件中规定的投标有效期内撤回其投标；
- 2) 中标人在规定期限内未能签订合同；
- 3) 中标人将本项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的，采购人可没收其投标保证金。
- 4) 投标人提供虚假投标文件或虚假补充文件的。

14.8 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，采购人和招标承办单位均无义务和责任承担这些费用。

15 投标有效期

15.1 投标应在规定的开标日后的（90）个日历日内保持有效。

15.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，招标承办单位可要求投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝这种要求，其投标保证金将不会被没收。接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知中有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。

16 投标文件的式样和签署

16.1 投标人应根据所投分包准备投标文件：各分包独立编制投标文件正本一份，副本五份，每份投标文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。

16.2 投标文件的正本可打印或使用黑色或蓝色的水笔填写，并由投标人法定代表人或经法定代表人正式授权并对投标人有约束力的代表在投标文件上签字。授权代表须将以书面形式出具的法定代表人签名《授权证书》原件附在投标文件中，否则按投标无效处理。除没有修改过的印刷文献外，投标文件的每一页都应由投标人法定代表人或其授权代表用姓名签署并加盖公章。投标文件的副本可采用正本的复印件。

16.3 任何行间插字、涂改和增删，必须由投标文件签字人在旁边签署姓名才有效。

四 投标文件的递交

17 投标文件的密封和标记

17.1 投标文件正本上注明“正本”，副本上注明“副本”。

17.2 为方便开标，投标人应将各分包开标一览表单独密封，并在信封上标明“开标一览表”字样。

17.3 投标人需同时递交，WORD 档投标文件一份保存在 U 盘，U 盘（1 个）与相应分包“开标一览表”一起密封（U 盘不退还）。

17.4 投标人应将投标文件正本（正本必须单独密封）和所有的副本（副本不需每本单独密封，可将全部副本密封在一起）分开密封装在单独的信封中，且在信封上标明“正本”“副本”字样。

17.5 投标文件密封封口处须加盖投标单位公章，否则其投标将被拒绝。

17.6 信封均应：

1) 清楚标明：广东风华高新科技股份有限公司投标文件

2) 注明项目编号：NO.S18039 项目名称：研究院 LTCC 及元件浆料设备项目分包（），“在 2018 年 9 月 28/29 日 9 时 00 分之前不得启封”的字样。

3) 如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标承办单位对投标文件的误投和提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标承办单位有权予以拒绝，并退回投标人。

18 投标截止时间

18.1 投标文件须按照招标文件规定的投标截止时间、地点送达。在投标截止时间以后送达的投标文件，招标承办单位拒绝接收。

18.2 招标承办单位可以通过修改招标文件，自行决定是否延长投标截止时间。在此情况下，招标承办单位、采购人和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。

19 迟交的投标文件

19.1 投标截止期后收到的任何投标文件将为无效投标。

20 投标文件的修改与撤回

20.1 投标人在递交投标文件后，可以在投标截止时间之前修改或撤回其投标，并以书面形式通知招标承办单位，补充、修改和撤标要求须经招标承办单位签字确认接受，否则无效。

20.2 投标人的修改或撤回通知应按本须知的规定编制、密封、标记和发送。

20.3 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标做任何修改。

20.4 从投标截止时间至投标人在投标书格式中确定的投标有效期之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知的规定被没收。

五 开标与评标

21 组建评标委员会

由招标承办单位根据本招标文件的规定，结合本招标项目的特点组建评标委员会，对具备实质性响应的投标文件进行评估和比较。评委由 5 人及以上单数组成。

22 开标

22.1 招标承办单位按招标文件规定的时间、地点主持公开开标和唱标。采购人代表及有关工作人员参加。开标时各投标人代表可以参加。参加开标的代表应签名报到以证明其出席。

22.2 开标时查验投标文件密封情况，确认无误后拆封唱标。

22.3 开标时，唱标人将当众宣读投标人名称、投标价格、书面补充、修改和撤回投标的通知以及招标承办单位认为适当的其他内容。投标人若有报价未被唱出，应在开标时及时声明或提请注意，否则招标承办单位对此不承担任何责任。除了按照本须知的规定原封退回迟到的投标之外，开标时将不得拒绝任何投标。

22.4 在开标时没有启封和读出的投标文件（包括按照本须知规定递交的修改书），在评标时将不予考虑。没有启封和读出的投标文件将原封退回给投标人。

22.5 招标承办单位将做开标记录

23 对投标文件的初审

23.1 开标后，评标委员会将审查投标文件是否符合招标文件的基本要求：内容是否完整、资格证明文件是否齐全、有无计算错误、文件签署是否齐全及验证保证金。

23.2 在详细评标之前，评标委员会要审查每份投标文件是否**实质上响应**了招标文件的要求。投标人应根据下表逐一响应。

资格审查：分各分包均按以下格式进行独立审查

检查项目		投标人
投标资格	投标人须具有独立法人资格，能独立承担民事责任，成立年限至少 3 年	
	投标人必须提供近三年至少 2 个同类设备的成功案例，以合同或中标通知书复印件加盖公章为准	
	投标人为设备制造厂商的代理商，则必须有制造厂商的授权代理书，同一制造厂商只允许一家代理商参与投标，以代理协议书或制造商出具的授权书复印件加盖公章为准	
	投标人近三年国家企业信用信息公示系统查询无列入严重违法失信企业名单（黑名单）、无行政处罚信息、无未移出的经营异常名录信息，以信息系统截图加盖公章（本条适用于在中华人民共和国境内注册企业）	
	投标人近三年未与采购人有经济或合同纠纷	
本项目不接受联合体投标		
资格审查结论（合格或不合格）		

符合性审查：分各分包均按以下格式进行独立审查（如未通过投标资格审查，则不能进入符合性检查）

检查项目		投标人
商务符合性	投标有效性	法定代表人身份证明及法人授权委托书证明
		招标文件中要求法人代表签字和加盖公章的文件有法人代表签字或公章的，或签字人有法人代表有效委托的
		投标保证金（分包 1 <u>贰万</u> 元，分包 2 投 <u>叁仟</u> 元，分包 3 <u>叁仟</u> 元，分包 4 <u>贰万</u> 元，分包 5 <u>壹万</u> 元。）

		合同条款符合性
技术符合性	投标人投标文件技术方案满足采购方采购内容及要求（检查“*”号条款项）	
价格符合性	价格标准	投标报价没有严重缺漏项
		投标文件没有未报或少报规定的费用及税金
		投标报价表包含开标一览表和分项报价表
围串标审查		无发现招标文件及法律法规认定的围串标行为
投标文件没有其他导致废标的因素		
最终结论（合格或不合格）		

如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评标委员会将予以拒绝，投标人不得再对投标文件进行任何修正从而使其投标成为实质上响应的投标。

23.3 初审中，对明显的文字和计算错误按下述原则处理：

(1) 如果正本与副本文档不一致，以正本为准；开标一览表与正本之间如有差异，按投标无效处理；开标一览表内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表为准。

(2) 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，以文字为准修正数字。如果大小写金额不一致的，以大写金额为准。

(3) 调整后的数据应对投标人具有约束力，投标人不同意以上修正，其投标将被拒绝。

23.4 评标委员会对投标文件的判定，只依据投标文件内容本身，不依据任何外来证明。

24 投标文件的澄清

24.1 在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。该要求应当采用书面形式，并由评标委员会成员签字。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

24.2 投标人必须按照评标委员会通知的内容和时间做出书面答复，该答复经法定代表人或投标人代表的签字认可，将作为投标文件内容的一部分。澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。投标人拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明或者补正的，评标委员会可拒绝该投标。

24.3 如评标委员会一致认为某个投标人的报价明显不合理，有降低质量、不能诚信履行的可能时，评标委员会有权通知投标人限期进行书面解释或提供相关证明材料。若该投标人在规定期限内未做出解释、作出的解释不合理或不能提供证明材料的，经评标委员会取得一致意见后，可拒绝该投标。

25 对投标文件的详细评审

25.1 评标委员会只对实质上响应招标文件的投标进行评价和比较；评审应严格按照招标文件的要求和条件进行；投标人可对任何擅自改变评标标准、方法和中标条件的行为进行质疑或投诉。

25.2 评标方法和评标标准（详见第五章的评分导读表）：

25.2.1 本次招标评标方法为综合评分法，对各投标人各分包的投标报价、技术及商务指标等进行综合评分。各分包综合得分排名第一的投标人为项目第一中标候选人。

评标标准：技术部分、商务部分和价格部分，共三大部分。

25.3 评标过程：开标→唱标→资格审查→符合性审查→详细评审→综合评分→推荐中标候选人。

26 确定中标人

26.1 评标委员会根据详细评审的结果确定中标候选人，并标明排列顺序。

26.2 评标委员会根据详细评审的结果编写评标报告提交招标工作小组，招标工作小组根据评标报告编写招标汇总报告，确定中标候选人上报审批，审批后向中标人授予合同。中标候选人因不可抗力或者自身原因不能履行合同，或者本文件规定应当提交履约保证金而在规定期限未能提交的，采购人将把合同授予排名其后的中标候选人；合同执行期间如现中标人被解除合同，采购人将把合同授予排名其后的中标候选人递补，并依次类推确定。

27 评标过程保密

27.1 开标之后，直到授予投标人合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不向投标人或其他与评标无关的人员透露。

27.2 在评标期间，投标人企图影响采购人或评标委员会的任何活动，将导致投标被拒绝，并由其承担相应的法律责任。

28 招标承办单位宣布废标的权利

28.1 出现下列情况之一时，采购人有权宣布本项目废标，并通知所有投标人：

1) 分包投标人不足三家或通过资格审查投标人不足三家；

- 2) 通过符合性审查投标人不足三家的;
- 3) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
- 4) 投标人的报价均超过了采购预算, 采购人不能支付的;
- 5) 因重大变故, 采购任务取消的。

28.2 投标文件有下列情形之一的, 应当作无效投标:

- 1) 过期送达的或者未送达指定地点的;
- 2) 未按招标文件要求密封的。

28.3 投标文件有下列情形之一的, 由评标委员会初审后按废标处理:

- 1) 无单位盖章并无法定代表人或者法定代表人授权的代理人签字或者盖章的;
- 2) 无法定代表人出具的授权委托书的;
- 3) 未按规定的格式填写, 内容不全或者关键字迹模糊、无法辨认的;
- 4) 投标人递交两份或者多份内容不同的投标文件, 或者在一份投标文件中对同一招标货物报有两个或者多个报价, 且未声明哪一个为最终报价的, 按招标文件规定提交备选投标方案的除外;
- 5) 投标人名称或者组织结构与资格预审时不一致且未提供有效证明的;
- 6) 投标有效期不满足招标文件要求的;
- 7) 未按招标文件要求提交投标保证金的;
- 8) 招标文件明确规定可以废标的其他情形。

六 签订合同

29 中标通知

29.1 中标人确定后, 采购人将以邮寄或传真等书面形式向中标人发出中标通知书。中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出后, 中标人放弃中标, 应当承担相应的法律责任。

29.2 招标承办单位同时向其他投标人发出未中标通知。

29.3 中标通知书是合同的组成部分。

30 签订合同

30.1 中标人应按采购人规定的时间、地点与采购人签订合同。

30.2 招标文件、投标文件及评标过程中的有关澄清、说明或者补正文件的内容等, 均为签订经济合同的依据。

30.3 中标人结算时须开具与其名称一致的正规发票。

七 中标服务费

31 中标服务费

本次招标不收取中标服务费, 请投标人在测算投标报价时充分考虑这一因素。

八 处罚、询问和质疑

32 发生下列情况之一, 投标人的投标保证金将被没收, 并被列入不良记录名单, 投标人今后参与采购人采购项目的机会可能会受到影响:

- 1) 开标后在投标有效期内, 投标人撤回其投标;
- 2) 中标人未按本招标文件规定签约;
- 3) 中标人与采购人订立背离合同实质性内容的其它协议;
- 4) 投标人其它未按招标文件规定和合同约定履行义务的行为;
- 5) 投标人对本项目有虚假应标行为经查实的;
- 6) 投标人有围串标行为的。

33 投标人有下列情形之一的, 处以采购项目中标金额千分之五以上千分之十以下的罚款, 列入不良行为记录名单, 在一至三年内禁止参加公司的采购活动, 并予以公告; 有违法所得的, 依据相关规定没收违法所得, 情节严重的, 报请工商行政管理机关吊销其营业执照。

- (1) 提供虚假材料谋取中标的;
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的;
- (3) 与招标承办单位、其他投标人恶意串通的;
- (4) 向招标承办单位行贿或者提供其他不正当利益的;
- (5) 不按照招标文件和中标人的投标文件订立合同, 或者与招标承办单位另行订立背离合同实质性内容的协议的;

投标人有前款第(1)至(5)项情形之一的, 中标无效。

34 投标人有权就招标程序或签订合同的事宜提出质疑

34.1 投标人对采购事项有疑问的，可以向招标承办单位提出询问。

34.2 招标程序受国家相关法律法规的约束，并受到严格的内部监察，以确保授予合同过程的公平公正。若投标人认为其投标未获公平评审或采购文件、采购过程和中标、成交结果使自己的合法权益受到损害，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向招标承办单位提出质疑并要求答复。

34.3 招标承办单位将在收到书面质疑后 7 个工作日内审查质疑事项，作出答复或相关处理决定，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关供应商，但答复的内容不涉及商业秘密。若质疑涉及招标制度或程序，将被转交采购人采购监督管理部门审查。

九 保密和披露

35 保密和披露

35.1 投标人自领取招标文件之日起，须承诺承担本招标项目下保密义务，不得将因本次招标获得的信息向第三人外传。

35.2 招标承办单位有权将投标人提供的所有资料向采购人其他部门或有关的负责评审标书的人员或与评标有关的人员披露。

十 禁止投标人相互串通投标

34 有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

34.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

34.2 投标人之间约定中标人；

34.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

34.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；

34.5 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

35 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标

35.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

35.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

35.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员为同一人；

35.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

35.5 不同投标人的投标文件相互混装；

35.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

十一禁止招标人与投标人串通投标

36 有下列情形之一的，属于招标人与投标人串通投标：

36.1 招标人在开标前开启投标文件并将有关信息泄露给其他投标人；

36.2 招标人直接或者间接向投标人泄露标底、评标委员会成员等信息；

36.3 招标人明示或者暗示投标人压低或者抬高投标报价；

36.4 招标人授意投标人撤换、修改投标文件；

36.5 招标人明示或者暗示投标人为特定投标人中标提供方便；

36.6 招标人与投标人为谋求特定投标人中标而采取的其他串通行为。

十二使用通过受让或者租借等方式获取的资格、资质证书投标的，属于招标投标法第三十三条规定的以他人名义投标

37 投标人有下列情形之一的，属于招标投标法第三十三条规定的以其他方式弄虚作假的行为

37.1 使用伪造、变造的许可证件；

37.2 提供虚假的财务状况或者业绩；

37.3 提供虚假的项目负责人或者主要技术人员简历、劳动关系证明；

37.4 提供虚假的信用状况；

37.5 其他弄虚作假的行为。

第三章 项目概况及采购要求

一. 概述

1.1 项目名称：研究院 LTCC 及元件浆料设备项目 NO.S18039

1.2 项目简介：项目共 5 个分包，各个分包独立评审：

分包 1：采购 1 套测试编带机。

分包 2：采购 1 台通断检测设备。

分包 3：采购 1 台烧结炉。

分包 4：采购 2 套砂磨机。

分包 5：采购 1 台高压分散机。

二 总则

本技术规格书是招标文件的组成部分，内容为采购人所需的设备及相关配套设备，以及相关的安装工程施工的基本规格、说明及要求。投标方应根据各自的技术和商务优势对全部招标项目进行报价。

对本技术标书中带“*”号的条款和技术指标，投标方必须按标书要求顺序逐项进行实质性的和详细的回答。如有一个带“★”号的条件没有满足，将被认为不满足标书的要求而废标。如所报的技术参数与本标书有偏差，其技术参数必须要优于技术标书的参数。

2.1 工作范围

(1) 投标方需按本技术规格的要求完成本项目设备的设计、制造、试验、运输、指导安装、调试、试运行、技术培训、产品保护及售后服务等工作。

(2) 投标方必须按工作顺序免费向采购人提交所需的资料，所有资料必须符合本技术规格的要求。

(3) 本技术规格中的设备要求仅指设备的基本技术要求，不是完整的详细要求，投标方应根据本项目设备工业技术的发展，采用优质工程惯例及标准进行完整的优化设计，向采购人提供先进、优质的设备。

(4) 投标方必须对招标文件的内容按顺序逐项作出应答，提出具体、详细的技术数据，任何差异必须列表说明，否则将承担被废标的风险。

(5) 投标方在投标文件中必须列表写明所提供的设备及主要部件的生产产地及品牌，并附有生产国的生产许可证、产地证明及有关文件。

(6) 投标方应承担在执行合同过程中与土建及其他设备安装工程的协调和配合工作。

(7) 投标方必须对所提供的机械、电气、仪表、计算机软硬件等方面的一切专利承担责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标和技术专利等侵权引起的法律裁决、诉讼和发生的费用均与采购人无关。

(8) 投标方必须提供中文或中、英文对照的投标技术文件、图纸及相应的磁盘或光盘。

三 采购要求

投标方提供的设备应能符合下列的现场条件：

使用地在肇庆市区，受沿海气候影响，气候温和湿润。

(一) 分包 1：测试编带机技术要求

1. 设备综述

(1) 对最终 LTCC 片式滤波器产品进行测试编带是出货前必不可少的工序。测试编带设备就是可以实现对后道各工序进行自动化的设备，该设备包含外观检测、测试分选和自动编带功能。通过自动上料，依次对产品进行外观判别，接着测试分选，最后到编带入货，从而实现产品外观及性能的测试和分选，保证出货的合格率，提高生产效率。

(2) 整套设备工艺顺序及动作流程：

工艺顺序：外观检测→测试分选→自动编带

外观检测：自动上料→分别检测产品 6 个面→判断外观是否合格并分选收料

测试分选：自动上料→判别产品上下方向（带标识点一端朝上）→判别并调整产品前后方向（带标识点一段在前）→定位校准→吸取产品到测试板测试→根据网络分析仪测试结果将产品分至不同的档位收料

自动编带：自动上料→判别产品上下方向（带标识点一端朝上）→判别并调整产品前后方向（带标识点一段在前）→产品入放入载带→热压封带→绕卷收带

(3) 整套设备主要组成部分：

设备主体包括：外观检测系统、测试分选系统、自动编带系统、自动上料机构（三个系统单独配备或共

用)、方向判别调整机构(三个系统单独配备或共用)、显示操作系统、安全警报系统等。

2. 设备能适应的来料和产品规格

★适用产品尺寸	3216 规格(即英制 1206)
产品厚度	1 mm

注: ★为核心参数, 必须满足, 若不满足任何一条带★条款(参数), 将导致废标。

3. 设备规格参数

整套设备功能配置	★可实现功能	需可实现产品自动外观检测、自动测试分选和自动编带功能
	各功能配置和实现方式	为兼顾各个工序效率, 三部分功能的配置、运行、操作和控制应可分体单独实现
外观检测系统	★上料方式	自动上料
	上料配置	应独立配置自动上料机构
	★检测要求	实现产品 6 个面的外观检测判别, 并可自动分选合格与不合格品
	★相机数量	6 个或以上, 每个面应单独配备一个或以上检测相机
	★检测效率	≥2000PCS/小时
	★检测分选误判率	<1ppm
	★有效检测率	≥97%
	★产品图像识别有效率	≥97%
	★产品 6 个面识别处理时间	≤0.2s
测试分选系统	★上料方式	自动上料
	上料配置	应独立配置自动上料机构
	★方向判别调整	可实现产品上下、前后(左右)4个方向的判别和调整
	方向判别调整配置	应独立配置方向判别调整机构
	★与网络分析仪交互通讯 (我方分析仪型号为: 是德科技 N5222A PNA)	须保证能与网络分析仪实现通讯, 通讯有效率为 100%
	★器件和夹具定位精度	<0.1mm
	★测试方式	采用下压测量方式, 杜绝产品出现断裂和产品端电损伤现象
	★测试效率	>700PCS/小时(网络分析仪图形 1600 点以下时)
	★有效测试率	≥97%
	测试夹具更换	方便, 且<5 分钟/每次
	★吸料吸嘴	绝缘材质且无静电
	★测试数据统计功能	具备
★测试电性能存储功能	具备	

	★分选档位	不合格 1 档，合格 4-8 档
	★投挡精度，分选误判率	<1ppm
	★产品分档参数	可由用户自由设定
	★分选仓产品数量设定	可设定每个分选仓产品的数量，记数完成后，具有停机及自动报警提示
	★连续不良数监测	可设置连续不良数，当连续不良产品达到该数时，设备会报警停机，以便检修设备
自动编带系统	★上料方式	自动上料
	上料配置	应独立配置自动上料机构
	★方向判别调整	可实现产品上下、前后（左右）4 个方向的判别和调整
	方向判别调整配置	应独立配置方向判别调整机构
	★编带效率	≥2000PCS/小时
	★方向误判率	<1ppm
	★产品图像识别有效率	≥97%
	★热封温度	可调节，并可自动检知温度是否达到预设温度
	★热封时间和压力	可调节设定
	★自动计数功能	具备
	★产品载带填充率	需 100%填充，载带应无漏产品的空格
	★产品入带效果	方向统一一致且无侧翻产品
	★封带效果	载带与面带结合外观效果良好，无鼓包、褶皱、开裂或漏料现象
	★编带结合力	编带结合力适中，满足产品应用时撕带要求。
自动上料机构要求	★上料方式	圆盘振动+直线振动
	★上料速率	最大可达 100PCS/min 或以上，可调节
	★自动排序功能	具备
	★料满自动停止供料	具备
	★缺料启动供料	具备
	★料盘缺料或卡料报警	具备
	★自动填料漏斗	具备
	★卡料频率	<1 次/小时，处理时间：<5 分钟/次；
	产品外观损伤防护	产品应一次性上料到位，避免单颗产品重复掉入料盘，重复上料导致多次磨损的情况
方向判别调整机构要求	★可实现功能	可实现产品上下、前后（左右）4 个方向的判别和调整
	上下方向调整方式	可翻转产品 180 度调整，非料盘吹气掉料方

		式，以避免产品再次损伤
	★前后方向调整方式	可旋转产品 180 度调整
	★上下方向误判 (要求为标志点朝上)	<1ppm
	★前后方向误判 (要求为标志点在前)	<1ppm
	★产品图像识别有效率	≥97%
	产品单面识别处理时间	≤0.6s
显示操作系统	★操作方式	通过触摸屏设定参数及操作
	控制系统	工业级电脑 PIII233 以上
	★显示屏	LCD 液晶触摸屏, ≥15 寸
	单步/复位操作	可实现单步/复位操作, 便于补偿及检测
	速度显示	能显示实时测试速度
	实时监控	有 I/O 时实时监控画面, 能体现每个传感器的开/关情况
其他相关参数	设备稳定性	设备在连续运行情况下, 能保证其精度和性能稳定
	停机率	<5%
	MTBA (平均辅助间隔时间)	>45 min
	MTBF (平均故障时间间隔)	>240 小时
	★故障报警	具有故障报警功能, 当出现故障是报警灯报警, 触摸屏显示故障原因
	安装电力条件	380V 或 220V, 50HZ
	气压条件	0.5-0.7MPa
	★安全报警系统	常规报警

注: ★为核心参数, 必须满足, 若不满足任何一条带★条款(参数), 将导致废标。

4. 设备主要元器件配置清单

名称	数量	单位
精密高频圆振	1-3	套
精密高频直振	1-3	套
外观检测相机	6	只
方向判别调整机构	1-2	套
方向判别相机	1-2	套
图形主机控制器	1	套

光纤传感器	1-3	套
测试夹具机构	1	套
编带热封机构	1	套

5. 设备备件清单与易损件清单

(1) 易损件清单

名称	数量	单位
吸嘴	10	个
热封刀头	1	套

(2) 工具清单

名称	数量	单位
工具套装（扳手、螺丝刀等）	1	套

6. 文档资料

序号	随机资料名称	数量	单位	备注
1	安装、使用手册等资料	套	1	

7. 设备验收

- (1) 双方在甲方所在地对合同设备进行验收；
- (2) 设备内容齐全、完好，各项技性能指标符合合同和技术要求的有关规定；
- (3) 设备符合国家有关设备的安全标准，符合买方有关安全代码所要求的各项安全标准和要求；
- (4) 最终验收合格后，双方签订验收纪要，设备进入保修程序。

8. 安装调试和培训

- (1) 乙方负责进行设备的安装、调试；
- (2) 乙方免费为甲方相关人员进行培训。培训内容及要求包括：
 - a. 了解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法；
 - b. 熟练掌握整套系统的操作规程；
 - c. 能够对设备的一般故障进行诊断和简单维修，进行易损件的更换；
 - d. 对设备能够进行日常的维护和保养；
 - e. 培训时间：1周或以上
 - f. 培训人数：2~3人

9. 质量保证和售后服务

(1) 设备的保修期限为设备正式验收合格之日起 12 个月，期间由乙方负责免费维修维护设备(易损件除外)。

(2) 设备正式验收合格之日起，设备运行 3 个月后乙方应至少进行一次回访。

注：请对上述技术参数确认，并在下面签字盖章，签字盖章后即说明贵供应商承诺达到上述技术参数指标。

10. 支付条件和方式

合同生效后支付合同总价款的 30%，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付总价款 40%，设备正常运行三个月终验合格后 30 天内支付 25%，质保金 5%于质保期满后支付。单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

(二) 分包 2: 通断检测设备技术要求

1. 设备综述

(1) 该设备功能是可以实现对产品测试工序进行自动化检测的设备, 通过自动上料, 识别调整产品方向, 并能根据测试结果对产品进行合格及分档判别, 从而实现产品性能测试和分选的自动化, 提高测试效率, 保证出货的合格率。

(2) 整套设备工艺顺序及动作流程:

震动盘上料→判别产品上下方向(带标识点一端朝上)→判别并调整产品前后方向(带标识点一段在前)→定位校准→吸取产品到测试板测试→根据网络分析仪测试结果将产品分至不同的档位

(3) 设备主体结构:

设备主体结构包括: 主体机架、自动上料系统、方向判别调整系统、定位测试系统(网络分析仪由我方提供)、分挡系统、显示操作系统

2. 设备能适应的来料和产品规格

★适用产品尺寸	3216 规格(即英制 1206)
产品厚度	1 mm

注: ★为核心参数, 必须满足, 若不满足任何一条带★条款(参数), 将导致废标。

3. 设备规格参数

自动上料系统	★上料方式	圆盘振动+直线振动
	★上料速率	最大可达 100PCS/min 或以上, 可调节
	★自动排序功能	具备
	★料满自动停止供料	具备
	★缺料启动供料	具备
	★料盘缺料或卡料报警	具备
	★自动填料漏斗	具备
	★卡料频率	<1 次/小时, 处理时间: <5 分钟/次;
产品外观损伤防护	产品应一次性上料到位, 避免单颗产品重复掉入料盘, 重复上料导致多次磨损的情况	
方向判别调整系统	★方向判别调整	可实现产品上下、前后(左右)4个方向的判别和调整
	上下方向调整方式	可翻转产品 180 度调整, 非料盘吹气掉料方式, 以避免产品再次损伤
	★前后方向调整方式	可旋转产品 180 度调整
	★上下方向误判 (要求为标志点朝上)	<1ppm
	★前后方向误判 (要求为标志点在前)	<1ppm

	★产品图像识别有效率	≥97%
	产品单面识别处理时间	≤0.6s
定位测试系统	★与网络分析仪交互通讯 (我方分析仪型号为: 是德科技 N5222A PNA)	须保证能与网络分析仪实现通讯, 通讯有效率为 100%
	★器件和夹具定位精度	<0.1mm
	测试方式	采用下压测量方式, 杜绝产品出现断裂和产品端电损伤现象
	★测试效率	>700PCS/小时 (网络分析仪图形 1600 点以下时)
	★有效测试率	≥97%
	测试夹具更换	方便, 且 <5 分钟/每次
	★吸料吸嘴	绝缘材质且无静电
	★测试数据统计功能	具备
	★测试电性能存储功能	具备
分档系统	★分选档位	不合格 1 档, 合格 4-8 档
	★投挡精度, 分选误判率	<1ppm
	★产品分档参数	可由用户自由设定
	★分选仓数量设定	可设定每个分选仓的数量, 记数完成后, 具有停机及自动报警提示
	★连续不良数监测	可设置连续不良数, 当连续不良产品达到该数时, 设备会报警停机, 以便检修设备
显示操作系统	★操作方式	通过触摸屏设定参数及操作
	控制系统	工业级电脑 PIII233 以上
	★显示屏	LCD 液晶触摸屏, ≥15 寸
	单步/复位操作	可实现单步/复位操作, 便于补偿及检测
	速度显示	能显示实时测试速度
	实时监控	有 I/O 实时监控画面, 能体现每个传感器的开/关情况
其他相关参数	设备稳定性	设备在连续运行情况下, 能保证其精度和性能稳定
	停机率	<5%
	MTBA (平均辅助间隔时间)	>45 min
	MTBF (平均故障时间间隔)	>240 小时

	★故障报警	具有故障报警功能，当出现故障是报警灯报警，触摸屏显示故障原因
	安装电力条件	380V 或 220V, 50HZ
	气压条件	0.5-0.7MPa
	★安全报警系统	常规报警

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

4. 设备主要元器件配置清单

名称	数量	单位
图形主机控制器	1	套
相机	1	套
光纤传感器	1	套
滑台	1	套
真空阀+磁感	1	套
电磁阀	1	套
精密高频圆振	1	套
精密高频直振	1	套
滑台导轨	1	套
滑台丝杆	1	套

5. 设备备件清单与易损件清单

(1) 易损件清单

名称	数量	单位
吸嘴	10	个

(2) 工具清单

名称	数量	单位
工具套装（扳手、螺丝刀等）	1	套

6. 文档资料

序号	随机资料名称	数量	单位	备注
1	安装、使用手册等资料	套	1	

7. 设备验收

- (1) 双方在甲方所在地对合同设备进行验收；
- (2) 设备内容齐全、完好，各项技性能指标符合合同和技术要求的有关规定；
- (3) 设备符合国家有关设备的安全标准，符合买方有关安全代码所要求的各项安全标准和要求；
- (4) 最终验收合格后，双方签订验收纪要，设备进入保修程序。

8. 安装调试和培训

- (1) 乙方负责进行设备的安装、调试；
- (2) 乙方免费为甲方相关人员进行培训。培训内容及要求包括：
 - a. 了解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法；
 - b. 熟练掌握整套系统的操作规程；
 - c. 能够对设备的一般故障进行诊断和简单维修，进行易损件的更换；
 - d. 对设备能够进行日常的维护和保养；
 - e. 培训时间：1周或以上
 - f. 培训人数：2~3人

9. 质量保证和售后服务

(1) 设备的保修期限为设备正式验收合格之日起 12 个月，期间由乙方负责免费维修维护设备(易损件除外)。

(2) 设备正式验收合格之日起，设备运行 3 个月后乙方应至少进行一次回访。

注：请对上述技术参数确认，并在下面签字盖章，签字盖章后即说明贵供应商承诺达到上述技术参数指标。

10. 支付条件和方式

合同生效后支付合同总价款的 30%，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付总价款 40%，设备正常运行三个月终验合格后 30 天内支付 25%，质保金 5%于质保期满后支付。单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

(三) 分包 3: 烧结炉技术要求

1. 设备综述

(1) 对 LTCC 产品进行排胶烧结是必不可少的工序。该设备功能是通过加热并控制温度曲线和有效运风, 使产品内含的树脂类胶体充分排出, 同时对产品也产生初步的低温烧结作用。

(2) 整套设备工艺顺序及动作流程:

产品入料→设定排胶烧结温度曲线→设备按温度曲线运行加热保温和运风→到达设定时间降至常温→取料

(3) 设备主体结构:

设备主体结构包括: 框架结构、炉箱结构、温控系统、运风系统、安全警报系统

2. 设备能适应的来料和产品规格

适用产品尺寸	3216 规格 (即英制 1206)
产品厚度	1 mm

注: ★为核心参数, 必须满足, 若不满足任何一条带★条款 (参数), 将导致废标。

3. 设备规格参数

框架结构	★外层钢架	1.5MM 或以上优质冷板及型钢制作, 表面喷涂处理
	★中层钢架	1.5MM 或以上不锈钢板制作
	★内层钢架	2.0MM 或以上不锈钢板制作
	★管道	2.0MM 或以上不锈钢管制作, 进出气口需设有调节开关
	层架	5 层, 每层配托盘
炉箱结构	★炉膛体积	470~500L (约为 850X800X700mm 参考)
	★保温材料	白色硅酸铝高温棉, 表面温升≤50℃
	★门扣	单开门, 采用箱式强制不锈钢门扣配合转盘门扣
	★密封	门框密封条采用高温石棉布条或石棉绳缓冲, 硅胶密封条密封
	发热体	不锈钢发热管加热, 独立安装方式, 方便拆装
	热电偶	标配热电偶
温控系统	★使用温度	常温~500℃
	★最高温度	550℃
	★控温精度	±1℃
	★温度均匀性	空载≤±5℃
	★温控系统	日本神港数显程式温控表, 带自动演算功能, PV/SV 同时显示, 可分 8 组或以上, 每组可分为 9 段或以上
	炉温监控	应配有 6 点或以上巡检仪实时监控炉温

运风系统	★运风马达	3HP 或以上，变频控制，风量可任意调节
	★运风风叶	12 寸或以上百叶式不锈钢离心风轮
	★运风方式	水平运风，运风确保炉内各处温度均匀
	出风口设计	出风口设计合理且风量大小可调
	出风管路设计	管路设计合理，应不易出现胶体凝结沉积现象
安全警报系统	★负载控制	输出功率可自动、手动调节
	★计时报警	手动计时或到设定温度后自动计时功能
	★超温报警	可实时监控炉温，具有超温自动停止加热功能
	★故障报警	常规故障警报及违规操作警报功能
其他相关参数	设备稳定性	设备在连续运行情况下，能保证其精度和性能稳定
	安装电力条件	380V 或 220V, 50HZ

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

4. 设备主要元器件配置清单

名称	数量	单位
炉箱	1	套
层架	1	套
发热体	1	套
温控系统	1	套
运风马达	1	套
安全警报系统	1	套

5. 设备备件清单与易损件清单

(1) 易损件清单

名称	数量	单位
发热体	1	套

(2) 工具清单

名称	数量	单位
工具套装（扳手、螺丝刀等）	1	套

6. 文档资料

序号	随机资料名称	数量	单位	备注
1	安装、使用手册等资料	套	1	

7. 设备验收

- (1) 双方在甲方所在地对合同设备进行验收;
- (2) 设备内容齐全、完好, 各项技性能指标符合合同和技术要求的有关规定;
- (3) 设备符合国家有关设备的安全标准, 符合买方有关安全代码所要求的各项安全标准和要求;
- (4) 最终验收合格后, 双方签订验收纪要, 设备进入保修程序。

8. 安装调试和培训

- (1) 乙方负责进行设备的安装、调试;
- (2) 乙方免费为甲方相关人员进行培训。培训内容及要求包括:
 - a. 了解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法;
 - b. 熟练掌握整套系统的操作规程;
 - c. 能够对设备的一般故障进行诊断和简单维修, 进行易损件的更换;
 - d. 对设备能够进行日常的维护和保养;
 - e. 培训时间: 1周或以上
 - f. 培训人数: 2~3人

9. 质量保证和售后服务

(1) 设备的保修期限为设备正式验收合格之日起 12 个月, 期间由乙方负责免费维修维护设备(易损件除外)。

(2) 设备正式验收合格之日起, 设备运行 3 个月后乙方应至少进行一次回访。

注: 请对上述技术参数确认, 并在下面签字盖章, 签字盖章后即说明贵供应商承诺达到上述技术参数指标。

10. 支付条件和方式

合同生效后支付合同总价款的 30%, 设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付总价款 40%, 设备正常运行三个月终验合格后 30 天内支付 25%, 质保金 5%于质保期满后支付。单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

(四) 分包 4: 砂磨机技术要求

1. 设备综述

(1) 对陶瓷粉料进行砂磨分散是制备陶瓷浆料的必要工序之一，是 BT-015 及以下粉体粒径处理的核心过程，而纳米级砂磨机则是该工序的关键设备。砂磨机利用高速旋转，带动研磨珠转动，对陶瓷分体及小料粉体进行研磨分散，将团聚体打散和减小粉体粒径，同时利用离心分离，将研磨珠和浆料分开，最终可输出需要的纳米级 BT 粉体和超细小料。

(2) 设备工艺顺序及动作流程：

进料泵入料→浆料通过研磨区域进行研磨分散→浆料通过分离机构浆锆球与浆料分离→多次循环处理→达到目标粒径后出料

(3) 设备主体结构：

设备主体结构包括：主体机架、研磨及分离机构、动力系统、主轴密封、进料泵、接料机构、安全测量感应系统、控制操作系统等。

2. 设备能适应的来料和产品规格

★适用产品规格	150nm 以下陶瓷浆料
★适用产品粘度	100~300 CP 或以上

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

3. 设备规格参数

研磨及分离机构	★适用锆球规格	必须能稳定使用最小 0.03mm 及以上规格氧化锆球
	研磨腔容量	1L
	锆球最低填充量	保证砂磨机能正常使用和砂磨效果不变前提下，最少可低至 50%或以下
	★研磨区域内锆球分布	可实现在研磨腔内充分有效研磨，应不偏聚于研磨腔壁或底部，避免造成研磨腔体或研磨盘（棒）过度磨损。（须提供具体锆球分布实例图片证明）
	★研磨区域内锆球运动情况	应运动充分，无停滞的锆球（须提供具体锆球运动实例图片证明）
	研磨区域内锆球运动速度差	在研磨区域内不同位置的锆球转速应相差较小
	研磨区域内锆球运动方向	应是多方向的，非单一的圆周方向
	★研磨效果	最终粒度分布均匀，应无残留过大颗粒粒子，和过多极细粒子。（需提供 150nm 以下陶瓷浆料处理的粒度分布曲线及数据证明）
	★最终粒径的滤过率	处理后的浆料应具有良好的滤过率（需提供 150nm 以下陶瓷浆料的滤过率曲线或数据证明）
研磨结构对粗大粒子捕获能力	研磨方式应能有效捕获粗大粒子，防止粗大	

		粒子漏磨
	★锆球分离方式	离心分离
	★分离效果	分离器应能有效对锆球进行分离,避免锆球漏出
	★研磨和分散结构件对于研磨区和分离区的区分效果	研磨和分散结构件应能保证研磨区域锆球相对低速密集,分散区域锆球相对高速稀疏。(须提供两区域锆球分布实例图片证明)
	★浆料入料口设计	浆料入口应不易堵塞
	★研磨件和分散件材质要求	研磨部件材质均一,应不易磨损,使用寿命长
	★研磨盘(棒)和分离片材质	氧化锆或其他耐磨材质
	★研磨腔内壁材质	氧化锆、ZTA(二氧化锆强化铝)或其他耐磨材料
	★研磨腔冷却	配备冷水套,可接外部冷水冷却
	★研磨及分离机构清洗	能方便拆卸和清洗
动力系统	主轴形式和材质	单轴, SUS304 或更优
	主轴马达	5.5KW, 4P, 50/60Hz, 防爆
	★主轴转速	最高可达 3000rpm (11m/s) 或以上
主轴密封	★密封要求	密封紧密, 不可漏液
	★主轴密封形式	双机械密封(根据主轴旋转而自循环式)
	★封液回路	自循环, 可承受最大压力 0.4MPa 或以上
	★封液接料桶罐	SUS 材质, 可实现封液冷却, 最大可加压至 0.4MPa 或以上
	触动环材质	SiC
	O-环材质	全氟醚橡胶
进料泵	★进料泵	配备
	进料泵形式	双隔膜式
	★进料泵流量	最大可达 0.8L/min 或以上
接料机构	★接料桶	配备
	★接料桶材质	SUS304, 抛光加工
	接料桶容量	≥10L
	★接料桶构造	有支脚, 带脚轮可移动, 桶底有接球阀管口并配有底盖, 可方便卸料
	接料桶盖	应配备, 分成两半式
	接料桶搅拌机	应配备, 气动马达式搅拌机
	接料桶冷水套	应配备
安全测量感应系	★浆料压力传感器,	配备, 到达上限发出警报, 达到最大限度砂

统		磨机和泵停止工作，并在控制面板显示
	★浆料温度传感器	配备，到达上限发出警报，达到最大限度砂磨机和泵停止工作，并在控制面板显示
	★封液压力传感器	配备，到达下限发出警报，达到最低限度砂磨机和泵停止工作，并在控制面板显示
	★封液温度传感器	配备，到达上限发出警报，达到最大限度砂磨机和泵停止工作，并在控制面板显示
	★封液液位开关	配备，到达下限砂磨机和泵停止工作
	★冷却水流量计	配备，在冷却水出入口应装有浮动式流量计
	★冷却水温度计	配备，在冷却水出口处应装有现场指示模拟温度计
控制操作系统	★控制面板	接触面板
	★显示功能	具有浆料流速、主轴速度等显示功能
	★计时功能	具有操作计时和累计计时功能
	操作语言	具有中文操作
	★故障报警功能	具有浆料压力、温度异常；主轴电机、泵异常；封液压力、温度异常等故障报警功能
其他相关参数	★电气规格	防爆
	★噪音标准	距设备 1 米位置，噪音在 85dB 以下
	★震动标准	设备机架等部分震动为 50um 以下
	设备稳定性	设备在连续运行情况下，能保证其精度和性能稳定
	安装电力条件	220/380V, 50Hz
	气压条件	0.5-0.7MPa

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

4. 设备主要元器件配置清单

名称	数量	单位
研磨罐	1	套
研磨盘（棒）及其配件	1	套
进料泵	1	套
主轴电机	1	个
主轴机械密封	1	套
接料罐及其配件	1	套
安全测量感应仪器	1	套
操作控制系统	1	套

5. 设备备件清单与易损件清单

(1) 易损件清单

名称	数量	单位
研磨盘（棒）	1	套
主轴机械密封	1	套

(2) 工具清单

名称	数量	单位
工具套装（扳手、螺丝刀等）	1	套

6. 文档资料

序号	随机资料名称	数量	单位	备注
1	安装、使用手册等资料	套	1	

7. 设备验收

- (1) 双方在甲方所在地对合同设备进行验收；
- (2) 设备内容齐全、完好，各项技性能指标符合合同和技术要求的有关规定；
- (3) 设备符合国家有关设备的安全标准，符合买方有关安全代码所要求的各项安全标准和要求；
- (4) 最终验收合格后，双方签订验收纪要，设备进入保修程序。

8. 安装调试和培训

- (1) 乙方负责进行设备的安装、调试；
- (2) 乙方免费为甲方相关人员进行培训。培训内容及要求包括：
 - a. 了解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法；
 - b. 熟练掌握整套系统的操作规程；
 - c. 能够对设备的一般故障进行诊断和简单维修，进行易损件的更换；
 - d. 对设备能够进行日常的维护和保养；
 - e. 培训时间：1周或以上
 - f. 培训人数：2~3人

9. 质量保证和售后服务

(1) 设备的保修期限为设备正式验收合格之日起 12 个月，期间由乙方负责免费维修维护设备（易损件除外）。

(2) 设备正式验收合格之日起，设备运行 3 个月后乙方应至少进行一次回访。

注：请对上述技术参数确认，并在下面签字盖章，签字盖章后即说明贵供应商承诺达到上述技术参数指标。

10. 支付条件和方式

合同生效后支付合同总价款的 30%，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付总价款 40%，设备正常运行三个月终验合格后 30 天内支付 25%，质保金 5%于质保期满后支付。单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

(五) 分包 5: 高压分散机技术要求

1. 设备综述

(1) 陶瓷浆料在经过砂磨机处理后, 需加树脂搅拌再进行分散, 高压分散机就是利用对浆料施加超高压, 浆料在超高压下通过微细孔径时, 压力急速下降形成超声波流速, 产生剪切力、冲击力和气穴力, 从而使浆料均匀分散达到均质化、纳米微粒化。

(2) 整套设备工艺顺序及动作流程:

浆料入料→通过高压增压泵加压→浆料高速通过分散单元分散→浆料热交换冷却→出料

(3) 设备主体结构:

设备主体结构包括: 主体机架外壳、入料机构、液压系统、增压系统、分散机构、管道及阀系统、热交换机构、操作系统

2. 设备能适应的来料和产品规格

★适用产品规格	150nm 以下陶瓷浆料
★适用产品粘度	最高可满足 300 CP 或以上

注: ★为核心参数, 必须满足, 若不满足任何一条带★条款(参数), 将导致废标。

3. 设备规格参数

主体机架外壳	★机架、外壳材料	全不锈钢
	设备操作高度	高度适中, 方便人工操作
入料机构	★入料槽(罐)	≥2L, 316 不锈钢材质
	进料泵	气动, 空气膜片式
	最大进料泵流量	≥80L/min
	安装过滤器装置	配备
液压系统	★电机规格	≥5HP, 防爆
	★最大液压压力	可达 105kgf/cm ² 或以上
	★液压温度监测计	配备
	★液压压力表	配备
	液压油位开关	配备
	油压限位开关	配备
	★液压密封	密封可靠, 不可漏液
增压系统	增压泵形式	单缸驱动、单缸双驱动或双缸驱动
	★最大操作压力	可达 200MPa 或以上
	★最大流率	可达 300ml/min 或以上
	★增压泵运行性能	平稳顺畅、噪音小
分散机构	分散单元结构	Z 型或 Y 型
	★分散单元材质	金刚石, 材质均一, 应不易堵塞和磨损
	★安装配备的分散单元规格及数量	应可同时装有: 100um 1 个或以上; 200um 或 400um 1 个或以上
	分散单元实时冷却功能	配备

	★反冲洗功能	可实现分散单元反冲洗，操作方便，能达到干净无残留效果，清洗效率高
热交换机构	★产品浆料冷却方式	配置热交换器，冷却效果良好
	适用冷却水温度	≤10℃
	★冷水泵	配备
管道及阀系统	★管道、高压阀等配件材料	316/316L 不锈钢
	★管道及阀可承受最大压力	≥450MPa
	★管道及阀密封	密封可靠，不可漏液
操作系统	★操作方式	触摸屏操作控制
	★安全防护	配备极限传感器
	★安全报警	应具备故障报警功能，安全防护功能：如液压油高温警报、电机故障警报，不规范操作警报等
其他相关参数	★电气规格	防爆
	设备稳定性	设备在连续运行情况下，能保证其精度和性能稳定
	停机率	<5%
	安装电力条件	220/380V，3相，50Hz
	气压条件	0.5-0.7MPa

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

4. 设备主要元器件配置清单

名称	数量	单位
入料槽（罐）	1	个
进料泵	1	个
液压泵电机（防爆）	1	个
液压系统	1	套
增压系统	1	套
100um 分散单元（金刚石）	1-2	只
200um 或 400um 分散单元（金刚石）	1-2	只
管道及高压阀系统	1	套
压力仪表	1	套
温度仪表	1	套
冷水泵	1	套
触摸控制屏	1	个

5. 设备备件清单与易损件清单

(1) 易损件清单

名称	数量	单位
----	----	----

设备各部件密封圈	1	套
100um 分散单元	1	只
200um 或 400um 分散单元	1	只

(2) 工具清单

名称	数量	单位
工具套装（扳手、螺丝刀等）	1	套

6. 文档资料

序号	随机资料名称	数量	单位	备注
1	安装、使用手册等资料	套	1	

7. 设备验收

- (1) 双方在甲方所在地对合同设备进行验收；
- (2) 设备内容齐全、完好，各项技性能指标符合合同和技术要求的有关规定；
- (3) 设备符合国家有关设备的安全标准，符合买方有关安全代码所要求的各项安全标准和要求；
- (4) 最终验收合格后，双方签订验收纪要，设备进入保修程序。

8. 安装调试和培训

- (1) 乙方负责进行设备的安装、调试；
- (2) 乙方免费为甲方相关人员进行培训。培训内容及要求包括：
 - a. 了解设备的工作原理、组成及各部组件、控制系统的工作原理和使用方法；
 - b. 熟练掌握整套系统的操作规程；
 - c. 能够对设备的一般故障进行诊断和简单维修，进行易损件的更换；
 - d. 对设备能够进行日常的维护和保养；
 - e. 培训时间：1周或以上
 - f. 培训人数：2~3人

9. 质量保证和售后服务

(1) 设备的保修期限为设备正式验收合格之日起 12 个月，期间由乙方负责免费维修维护设备(易损件除外)。

(2) 设备正式验收合格之日起，设备运行 3 个月后乙方应至少进行一次回访。

注：请对上述技术参数确认，并在下面签字盖章，签字盖章后即说明贵供应商承诺达到上述技术参数指标。

10. 支付条件和方式

合同生效后支付合同总价款的 30%，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付总价款 40%，设备正常运行三个月终验合格后 30 天内支付 25%，质保金 5%于质保期满后支付。单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

第四章 采购合同（共 2 份）

合同条款一：人民币报价合同

合同编号：

买方：广东风华高新科技股份有限公司

住所地：肇庆市风华路 18 号风华电子工业园

卖方：

住所地：

经买卖双方协商一致，就设备买卖有关事宜，达成如下协议：

1. 设备要求

1.1 设备名称：_____

型号规格：_____

数 量：_____

（注：如设备、规格型号、数量较多，可列出清单作为合同附件。）

1.2 设备质量要求和性能指标、随机备件、工具、配件清单：

（注：如条款较长，可另列为合同附件）。

同时，设备应附有产地证明书、技术文件及产品使用说明书。

1.3 包装。

除合同另有规定外，卖方提供的全部合同设备均须采用国家标准或专业的保护设施进行包装。这种包装应适于长途海运或空运与内陆运输，并具有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保设备安全运抵交货地。卖方应承担由于其包装、防护不妥而引起的设备锈蚀、损坏、丢失等责任和费用。

每件包装应附有质量合格证一套、详细的装箱单两套，除合同另有约定之外，一套装箱单应在包装箱里，一套在包装箱外。

2、 交货

交货方式：_____

交货地点：_____

交货时间：_____

交付：最终验收合格后，买卖双方代表签章办理移交手续，此时的移交不代表卖方合同设备质量保证责任的转移。移交的内容包括：合同设备、硬件、软件、图纸（含电路图、原理图）、资料（包括操作指引、技术说明书、维修指南等）、质量证明文件等；进口设备还应包括但不限于海运、空运提单、海关进口证明文件、商检证明等。

3、 保险

卖方承担买方签收前合同设备的一切风险。

设备是按照现场交货方式报价的，在确有必要的情况下，由卖方办理货物运抵现场这一段的保险，保险范围包括卖方承诺运装的货物。有关保险的一切费用均由卖方承担。

4、技术资料

包括但不限于本协议第 2 条所列移交内容。

本合同设备如果是进口设备，所包含的技术文件应有相应的中文版本。如果买方确认卖方的技术文件、原产地证明书、合格证等寄送不完整或在运输过程中丢失，买方有权拒绝签收货物，视为卖方没有交货并立即通知卖方，卖方应在收到买方通知之日起三个工作日内免费将这些资料寄给或送给买方。

5、质量保证

除另有约定外，卖方应保证其提供的合同设备是全新的、未使用的、采用最佳材料和一流工艺的，并在各个方面完全符合本合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其合同设备经过正确的安装、合理操作和维护保养下，在合同设备寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内，卖方应对由于其设计工艺或材料缺陷或其他潜在瑕疵而造成的任何不足和故障负责，其所发生的一切费用由卖方负责。

根据卖方检验结果或当地质检部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方通知卖方后，卖方应在完成维修工作后 3 日内作出书面处理报告，报告内容应就质量问题详细描述。

除合同中另有规定外，出现上述情况，卖方应在收到买方通知后按卖方承诺的时间或三个工作日内免费负责维修或更换有缺陷的设备或零部件。对造成的损失买方保留索赔的权利。如果卖方在收到买方通知后按卖方承诺的时间或三个工作日内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，包括请第三方进行维修，但风险和费用将由卖方承担，卖方也不得以第三方进行过维修而拒绝承担质量保证期内的义务。

本合同约定，合同设备的质量保证期为自设备安装调试联动运营正常且双方签字验收之日起 12 个月。

合同设备在质保期满之前出现质量问题的，卖方应在收到买方通知之日起三个工作日内到买方处予以免费维修、更换，若维修天数达到十个工作日设备仍不能正常工作，卖方应在十个工作日内对新设备予以更换，所发生的一切费用由卖方承担；如因买方原因造成的问题，卖方也应及时修复和更换，但费用由买方承担。合同设备在质保期满后，如出现质量问题，卖方应及时修复、更换，并只收取材料或零部件成本费。

质保期外，卖方也应向买方提供及时的、质优的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

6、检验

设备运抵交货地之后，买方将对设备的质量、规格、数量和重量进行初步检验，如果发现设备的规格或数量或两者皆与合同中的不符，视为卖方没有交货，卖方接到买方通知之日起 7 日内，进行换货并自行处理不符合约定的设备。因此未能按期交货的，同时承担逾期交货的责任。

卖方应于设备运抵交货地点后 7 天内完成全部设备的安装、调试和复验，并提交安装调试记录。符合验收要求且设备使用达 30 天时，买卖双方签字初步验收。设备稳定运行 90 天，设备达到各项技术要求双方进行最终验收。

验收后三十日内设备发生质量问题，买方有权主张立即退货。

验收执行 1.2 设备质量要求和性能指标 标准，设备应符合本合同或合同附件所规定的技术指标要求，设备性能不能低于卖方通过媒体传播的信息或直接向买方提供的宣传资料、技术资料或其他任何文件描述的标准，否则视为设备不合格。

买方对设备的验收是表面验收，不因此免除卖方的任何质量责任。

鉴于设备本身所含的技术性、专业性强，卖方应承诺对合同设备质量问题承担全部证明责任，包括但不限于双方提请第三方鉴定的费用。

7、知识产权条款

卖方必须保障买方使用的货物、服务及任何一部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控。如果任何第三方提出侵权指控，卖方应与第三方交涉，并承担由此引起的一切法律责任和费用，买方视具体情况有权要求退货。

买方购买设备款中已经包含了全部知识产权费用，卖方不得再提出任何类似的要求，若遭遇第三方索取知识产权费用的情况，全部由卖方出面解决并承担。

如果因此而影响买方对设备的使用，卖方应按合同总金额的 20% 支付违约金，并负责赔偿买方的有关停产损失。

8、索赔

卖方对合同设备于合同要求不符负有责任，买方有权根据自己检验的结果或当地质检部门出具的质检证书向卖方提出索赔。

如果买方已于规定的检验、安装、调试、验收测试期限内和质量保证期限内提出索赔，并且卖方对买方提出的索赔和差异负有责任，卖方应按买方同意的下述一种或多种方法解决索赔事宜：

① 卖方同意退货，承担一切损失和费用，包括利息、银行费用、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及为保管和保护被拒设备所需的其他必要费用。

② 更换有缺陷的零件、部件、设备或修理缺陷部分，以达到合同所规定的规格、质量、性能；卖方承担一切费用和 risk 并负担买方所遭受的直接损失，同时卖方应相应延长被更换设备的质量保证期。

③ 根据设备的劣疵和受损程度以及买方遭受损失的金额，经双方商定降低设备价格。

如果买方提出索赔通知之日起 30 天内，卖方未能予以答复，该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知之日起 30 天内或买方同意的更长一段时间内，按买方同意的上述任何一种处理方式处理索赔事宜，买方将从应付款或卖方质量保证金或货款中扣除索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿，同时保留进一步索赔的权利。

9、技术服务条款

卖方应免费为买方培训技术人员，培训结果应为保证买方技术人员熟练掌握该设备的使用、操作、维护及相关处理技术。

10、价格与支付

10.1 本合同总价为：人民币 大写：_____ 元(¥：_____ 元) (含 % 增值税发票)，包括合同设备、外构、外协、配套件、原材料及设施、生产制造、检验、油漆、包装、随机备品备件、易损件、

保险、各项利税、关税、管理、运杂、指导安装（电气及自控系统要包括安装费用）、测试、培训、配合、图纸资料、驱动软件等全部费用。

10.2 本合同附件中任何与合同主体条款矛盾的规定一律无效，不得作为支付的依据。

10.3 付款条件及支付方式：

付款条件：签订合同生效后支付合同总价款的 %即_____元，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付合同总价款 %即_____元，设备正常运行 3 个月终验收合格后支付合同总价款的 %即_____元，合同金额 %即_____元作为质保金于质保期满后支付。

支付方式：单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。

10.4 质量保证金条款。

双方同意以合同金额的 5%作为质量保证金，若卖方怠于履行约定的质量义务，视为卖方违约；买方不予返还质量保证金，卖方仍应承担质量责任。

质量保证金由买方直接从设备总价款中扣留。

设备保质期已满但未出现质量问题或质量问题得到卖方及时的解决，并未对买方造成相应的直接损失，买方无息返还全部质量保证金。

11、违约责任

11.1 卖方应按照本合同约定的时间交货和提供服务。

11.2 如果卖方未能按照合同约定的时间交货或延迟安装调试（本合同所约定的不可抗力除外），每延迟一天按合同总金额的 5%计算损失额给买方，买方从货款中扣除。

11.3 卖方应及时以书面形式将不能按时交货或延迟安装调试的理由、延误时间通知买方，买方在卖方承担延迟履约损失的条件下有权决定延长合同交货期。但是，核定的损失额（每天 5%）不得超过迟交合同总金额的 10%（限期 20 天）。如果卖方在达到核定损失额的最高限额后（满 20 天）仍不能交货，买方有权采取以下措施：买方有权终止合同，或收货后退货视为卖方不能交货，卖方除退还买方已支付合同款项外，卖方仍有义务支付上述迟交核定损失金额。另外，要承担合同总额 10%的合同违约金。

11.4 如果卖方未能按期履行保修义务，每延迟一天按合同总金额的 5%支付延迟损失。

11.5 如果买方不能按合同约定期限付款，每延迟一天按延迟支付金额的 5%支付滞纳金。

12、不可抗力

12.1 如果买卖双方中任何一方由于战争、严重水灾、台风和地震以及其他经双方同意属于不可抗力事件，导致合同履行受阻时，履行合同的期限应相应延长，延长期限相当于不可抗力所影响的时间。

12.2 卖方在延迟履行义务后才发生的不可抗力因素的情况，对卖方不可免责。

12.3 受不可抗力影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快以电报或电传通知另一方，并于事故发生后七天内将事故发生地政府主管机构出具的事故证明书通过邮政快件方式或亲自送交另一方。如果不可抗力影响时间超过二十日，双方应通过友好在合理的时间内达成进一步履行合同的协议或终止合同。

12.4 发生不可抗力事件后，受事件影响方应竭力采取补救措施，以减少对方可能遭受的损失，若不作为放任对方损失扩大，不能完全免除责任。

12.5 因不可抗力导致卖方交货延迟或无法交货的，买方经通知卖方后可解除或终止合同，买卖双方

均不承担任何责任。

13、合同修改

欲对本合同进行任何改动，均须由买卖双方签署书面的合同修改书或签订补充协议。

14、转让和分包

除非合同中另有规定或买方事先书面同意，卖方不得全部或部分转让其应履行的合同义务。

15、破产终止合同

如果一方破产或无清偿能力时，另一方可在任何时候以书面形式通知对方终止合同。该终止合同不损害或影响通知方已经或将要采取的任何补救措施的权利。

16、保密条款

本协议及有关合作函件，未经合同另一方同意，不得向第三方公开或用于商业宣传用途。

17、阳光条款

双方力求建立健康的商业合作关系，杜绝商业贿赂行为，不得向对方业务人员提供任何形式的利益（包括但不限于现金、宴请、旅游、购物券、礼品等），对业务人员提出的类似要求有权拒绝，并有义务向其单位法定代表人举报。任何一方利用商业贿赂行为获取商业机会或利益的，不当方应按照合同金额的30%承担违约责任。

18、争议解决

执行本合同如果发生争议，由双方协商解决；协商不成，双方同意由买方所在地人民法院管辖。

19、合同生效及其他。

合同经买卖双方代表签字、加盖公章（或合同专用章）之日起即生效。如果双方约定买方需支付预付款的，在买卖双方完成前述行为后、经买方银行办理预付款当日生效。合同签订后买卖双方即直接产生权利义务关系，合同在执行过程中的未尽事宜双方协商解决，协商结果以“补充协议”形式双方盖章记录在案，作为本合同的附件，与本合同具有同等效力。

（以下无正文）

买方：（签章）_____

卖方：（签章）_____

买方代表签字：_____

卖方代表签字：_____

卖方开户银行：_____

卖方开户银行：_____

帐号：_____

帐号：_____

___年___月___日

___年___月___日

合同条款二：外币报价合同

订 购 合 约

PURCHASE CONTRACT

买 方：广东风华高新科技股份有限公司

合 约 号 码：

Buyer: GUANGDONG FENGHUA ADVANCED TECHNOLOGY HOLDING CO., LTD.

Contract No:

卖 方：

日 期： 年 月 日

Sellers:

Date:

签约地点：中国 广东 肇庆

Signed at : ZHAOQING GUANGDONG CHINA

兹经买卖双方同意，由买方购进，卖方出售下列货物，并按下列条款签订本合同：

This CONTRACT is made by and between the Buyers and the Sellers .
whereby it is agreed that the Buyers purchase and the Sellers supply the
under-mentioned goods according to the terms and conditions stipulated
below:

(1)货物名称、规格 Name of Contract. Specifications	(2)数量 Quantity	(3)单 价 Unit Price	(4)总 价 Total Amount
		CIF	ZHAOQING
	Contract Total Amount		

(5)装货期限：

(6)唛头：

Time of delivery:

(7)包装 适合长途运输防湿、防震、防锈和耐粗暴搬运的牢固包装。

Z.Q.

Packing: The strong packing must be suitable for long-distance transportation and must be well protected against dampness, moisture, rust and be able to stock and rough handling

(8)装运口岸和目的口岸

Port of Loading:

Port of destination:

(9)保险：由卖方按发票金额 110%投一切险。

Insurance: The sellers shall insure the goods. against all risks at 110% of the invoice value

(10)付款条件：签订合同一个月内开出合同金额 100%的信用证，__%凭有关运输单证支付，__%凭设备安装调试合格双方签发的检验合格书议付。

Terms of payment: The buyer open the L/C of 100% contract value within 30 days after signature. %The payable by the shipping documents , %the payable by the inspection certificate signed by buyer and sellers after installation..

(11)单据：卖方将货物装运后即将下述单据副本一套寄买方。

Documents: The Sellers shall, upon completion of loading send all the following documents copies

in duplicate to the buyers; one by airmail, the other one together with goods.

A.全套清洁“已装运”提单,注明“运费已付”及唛头,空白抬头,空白背书,通知目的口岸

Full set of Clean on board Bill of Lading made out to order blank endorse marked “Freight Prepaid” notifying

B.发票 3 份;注明合约号、唛头;如果分批装船,须注明分批。

Three Invoice, indicating contract number, shipping marks, number of the Letter of Credit and net weights of each package.

C.装箱单及/或重量单 3 份,注明:合约号及唛头,并逐件列明毛重和净重。

Three Packing List and/or Weight Memo indicating issued by the manufacturer of the goods contracted Manufactured.

D.制造厂商的品质及数量/重量证明书 2 份。

Two Certificates of Quality and Quantity/Weight issued by the manufacturer of the goods contracted.

E.按第(12)条规定的装运通知传真抄本。

Copy of Fax advising shipment according to Clause (12)

F.货物制造地商会所颁发的产地证明书。

Certificate of origin issued by the Chamber of Commerce at the place where the goods manufactured.

(12)装运通知:卖方在货物装船后,立即将合约号、品名、件数、毛重、发票金额、载货船名及启航日期以传通知买方。

Advice of shipment: The sellers shall, upon completion of loading, advise the Buyers by Fax of the contract number, commodity, number of packages, gross and nit weight. Invoice value, name of vessel and its loading date.

(13)检验和索赔:货卸目的口岸,买方有权申请广州商品检验局进行复验。如果发现货物的品质,规格及/或数量与合约、信用证或发票不符,除属于保险公司及/或船公司的责任外,买方有权在货卸目的口岸后 90 天内,根据中国商品检验局出具的证明书向卖方提出索赔。

Inspection and Claim: The Buyers shall the right to apply to the GUANGDONG Commodity Inspection Bureau (KCIB) for re-inspection after discharge of the goods at the port of destination. Should the quality. Specification. And/or quantity/weight be found not conformity with the terms of the contract, Letter of Credit or Invoice the Buyers shall be entitled to lodge claims (including re-inspection fee) with the Sellers on the basis of KCIB's inspection certificate within 90 days after discharge of the goods at the port of destination, with the exception, however, of those claim for which the shipping company and/or the insurance company are to be held responsible.

(14)人力不可抗拒:由于一般公认的人力不可抗拒原因造成不可预料的事因而致不能按合约规定交货时,卖方应立即以电报通知买方,并在 14 天内航寄卖方事故发生地点的有关政府或商会发给的证明文件证明事故的存在。卖方对于人力不可抗拒所造成的事故发生,在买方未确认不得解除其责任,如人力抗拒原因继续存在,致使在合约规定的交货期后一个月仍不能交货,买方有权撤销合约,买卖双方均不互提索赔。如卖方不能取得出口许可证,不得作为不可抗力。

Force Majeure: If delivery cannot be effected as stipulated in this Contract owing to unforeseen accident caused by general recognized “Force Majeure” the Sellers shall notify the Bu yers immediately by cable, and airmail to the Buyers within 14 days thereafter a certificate of the accident issued by the government authorities or Chamber of Commerce at the place of such accident as evidence thereof. The Sellers shall not be absolved from their responsibility before such an incident is acknowledged as Force Majeure by the Buyers .In the event of the Force

Majeure causes continuing and delaying shipment beyond one month from the contracted delivery date, the Buyers shall have the option to cancel this Contract and in such event no penalty shall be claimed by either party against the other. Sellers failure to obtain the export license can under no circumstances be considered as Force Majeure.

(15) 罚则：除本合同第(14)条人力不可抗拒原因外，如卖方不能按期交货，买方有权撤销合约，因此可造成买方的损失应由卖方赔偿。或经买方同意在卖方缴纳罚款的条件下延期交货，罚金在议付款时由付款银行扣除。罚金数额按中国经贸部有关规定执行。

Penalty: If the Sellers fail to effect due delivery owing to cause other than Force Majeure as stipulated in Clause (14), the Buyers shall have the option to cancel this Contract and the Sellers shall be responsible for the Buyers' losses arising there. Or alternatively, the Sellers may postpone, with Buyers' consent, delivery on the condition that the Sellers pay to the Buyers a penalty, which shall be deducted by the paying bank at the time of negotiation for payment.

(16) 仲裁：凡是因为执行合约与有关事项发生的争执，双方应协商解决。如协商不能解决时，应提交北京中国国际贸易促进委员会根据中国国际贸易促进委员会对外贸易仲裁委员会的仲裁程序暂行规则进行仲裁。仲裁裁决是终局的，对双方都有约束力。仲裁费用，除仲裁委员会另有决定外，由败诉一方负担。

Arbitration: All disputes in connection with this Contract or the execution thereof shall be settled by negotiation. In case no settlement can be reached, the case in dispute shall then be submitted for arbitration to the Foreign Economic and Trade Arbitration Commission of the China Council for the Promotion of International Trade in Beijing, in accordance with the provisional rules of procedure of the Foreign Trade Arbitration Commission of the china Council for the promotion of International Trade, the decision made by the commission shall be accepted as final and binding upon both parties. The fees for the arbitration shall be borne by the losing party unless otherwise awarded by the Arbitration Commission.

(17) 附注：

Special Provisions:

1. 本合同执行以实际开证为准。

THE CONTRACT IS EXPLAINED BY L/C TERMS.

2. 本合同执行以中国汉字为准。

THE CONTRACT IS EXPLAINED BY CHINESE.

3. 本合同与合同附件具有同样法律效应。

THE CONTRACT AND THE APPENDIX WILL BE IN SAME LAW ABILITY.

买 方：广东风华高新科技股份有限公司

卖 方：_____

Buyers: GUANGDONG FENGHUA ADVANCED

Sellers: _____

TECHNOLOGY HOLDING CO., LTD.

地 址：广东肇庆市风华路 18 号风华电子工业城

地 址：_____

Address: FENGHUA ELECTRONIC INDUSTRIAL CITY, NO. 18

Address:

FENGHUA ROAD, ZHAOQING GUANGDONG, PRC.

电 话：0086-758-6923583

电 话：_____

传 真：0086-758-6923500

传 真：_____

第五章 投标文件格式

研究院 LTCC 及元件浆料设备项目

分包（） 投标文件

[不同分包各正本一份副本五份，
开标一览表一份（纸版），

WORD 档投标文件保存在 U 盘，U 盘与开标一览表一起单独密封一份；
如同时投标多个分包必须分开做投标文件，各分包的投标文件各自独立按
要求密封]

项目名称： 研究院 LTCC 及元件浆料设备项目

项目编号： NO. S18039

投标人： _____ （加盖单位公章）

法定代表人或授权人： _____ （签名或盖章）

日期： _____

第一部分 自查及导读表（与投标文件一起密封）

（如未正确填写页码，可能会导致相应项目不通过或不得分）

1. 资格审查导读表：各分包均按以下格式进行独立审查。

评审内容	招标文件要求（详见符合性审查表）	自查结论	证明资料
资格审查	投标人须具有独立法人资格，能独立承担民事责任，成立年限至少3年	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
	投标人必须提供近三年至少2个同类设备成功案例，以合同或中标通知书复印件加盖公章为准	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
	投标人为设备制造厂商的代理商，则必须有制造厂商的授权代理书，同一制造厂商只允许一家代理商参与投标，以代理协议书或制造商出具的授权书复印件加盖公章为准	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
	投标人近三年国家企业信用信息公示系统查询无列入严重违法失信企业名单（黑名单）、无行政处罚信息、无未移出的经营异常名录信息，以信息系统截图加盖公章（本条适用于在中华人民共和国境内注册企业）	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
	投标人近三年未与采购人有经济或合同纠纷	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	
	本项目不接受联合体投标	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	

注：1 此表内容必须与投标文件中所介绍的内容一致。

2 “证明资料”栏由填写投标文件中对应的页码。

2. 符合性检查导读表：各分包均按以下格式进行独立审查。

评审内容	招标文件要求（详见符合性审查表）	自查结论	证明资料	
商务符合性	投标有效性	法定代表人身份证明及法人授权委托书证明	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
		招标文件中要求法人代表签字和加盖公章的文件有法人代表签字或公章的，或签字人有法人代表有效委托的	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
		投标保证金（分包1 <u>贰万</u> 元，分包2 <u>叁仟</u> 元，分包3 <u>叁仟</u> 元，分包4 <u>贰万</u> 元，分包5 <u>壹万</u> 元。）	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
		合同条款符合性	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
技术符合性	采购内容及要求	投标人投标文件技术方案满足采购方采购内容及要求（检查“*”号条款项）。	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
价格符合性	价格标准	投标报价没有严重缺漏项	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
		投标文件没有未报或少报规定的费用及税金	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
		投标报价表包含开标一览表	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第（ ）页
围串标审查	无发现招标文件及法律法规认定的围串标行为	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		
投标文件没有其他导致废标的因素				

注：1 此表内容必须与投标文件中所介绍的内容一致。

2 “证明资料”栏由填写投标文件中对应的页码。

3、评分导读表

3.1 分包 1：测试编带机

评分总值最高为 100 分，评分分值分配如下：技术 40 分，商务 10 分，价格占 50 分，具体如下：

一级指标	二级指标	分值	评分标准	投标参数	证明资料	
技术 40分	功能配置					
	各功能配置和实现方式	为兼顾各个工序效率，三部分功能的配置、运行、操作和控制应可分体单独实现	6	1) 外观检测单独配备自动上料机构，测试分选和自动编带均单独配备自动上料机构及方向判别调整机构的得 6 分； 2) 外观检测单独配备自动上料机构，测试分选和自动编带共用自动上料机构及方向判别调整机构的得 2 分； 3) 全部共用一套上料机构及方向判别调整机构的本项不得分。		见投标文件第（）页
	外观检测系统					
	★产品 6 个面识别处理时间	≤0.2s	2	识别处理时间最短者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
	测试分选系统					
	★器件和夹具定位精度	<0.1mm	2	定位精度≤0.05mm 得 2 分；≤0.1mm 得 1 分；>0.1mm 不得分。		见投标文件第（）页
	★有效测试率	≥97%	2	有效测试率最高者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
	★分选档位	不合格 1 档，合格 4-8 档	4	合格分挡可达到 8 档或以上得 4 分，4~7 档得 1 分，小于 4 挡不得分		见投标文件第（）页
	自动编带系统					
	★编带效率	≥2000PCS/小时	2	效率≥2000PCS/小时且最优者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
	自动上料机构					
	★卡料频率	<1 次/小时，处理时间：<5 分钟/次；	2	卡料频率最优者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
	产品外观损伤防护	产品应一次性上料到位，避免单颗产品重复掉入料盘，重复上料导致多次磨损的情况	6	按上料方式及方向判别调整方式评比，能一次性上料到位且对产品损伤最低者得满分，依次递减；不能一次性上料到位则不得分		见投标文件第（）页
方向判别调整机构						
上下方向调整方式	可翻转产品 180 度调整，非料盘吹气掉料方式，以避免产品再次损伤	6	用翻转产品 180 度方式调整可得 6 分；以其它方式但非料盘吹气掉料方式可得 2 分；以料盘吹气掉料方式不得分		见投标文件第（）页	

	★产品图像识别有效率	≥97%	2	识别有效率最高者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
	产品单面识别及调整处理时间	≤0.6s	2	满足≤0.6s且识别处理时间最少者得满分，依次递减		见投标文件第（）页
其他相关参数						
	停机率	<5%	2	满足<5%且最小者得满分，依次递减，不满足则不得分		见投标文件第（）页
	MTBA (平均辅助间隔时间)	>45 min	2	满足两者要求得2分，满足其中一个得1分，两个都不满足则不得分		见投标文件第（）页
	MTBF (平均故障时间间隔)	>240 小时				见投标文件第（）页
	小计		40			
商务 10分	销售业绩		4	有应用于片式滤波器检测编带同类设备的销售，提供近三年的销售业绩证明，最优者分数最高；以此类推。第一名4分，第二名2分，第三名得1分，第三名以后或无销售过应用于片式滤波器检测编带此类设备的不得分。		见投标文件第（）页
	交货期	交货期3个月	2	交货期2个月，得2分；3个月得1分，4个月及以上不得分。		见投标文件第（）页
	市场占有率及口碑		2	【优】为业内首批生产厂家，投标设备在行业内知名厂家均大量使用，市场口碑好，市场占有率及口碑明显高于同类产品。2分。 【中】投标设备在行业内知名厂家有使用，市场口碑一般。1分 【差】投标设备在行业内知名厂家未有使用。0分。		见投标文件第（）页
	质量保证和售后服务		2	考查、对比投标人售后服务措施，包括服务能力、培训方案、服务内容、服务响应时间等情况，按照投标人开出条件优劣性进行排名，最优者分数最高为2分；依次递减。		见投标文件第（）页
	小计		10			
价格 50分	最低价格基准法		50	即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为基准价。 投标报价得分 = (基准价 / 投标价) × 50		见投标文件第（）页
合计			100			

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。
备注：“导读”栏填写投标文件中对应的页码。

3.2 分包 2：通断检测设备

评分总值最高为 100 分，评分分值分配如下：技术 30 分，商务 10 分，价格占 60 分，具体如下：

一级指标	二级指标	分值	评分标准	投标参数	证明资料	
技术 30分	自动上料系统					
	★卡料频率	<1 次/小时， 处理时间：<5 分钟/次；	2	卡料频率最低者得满分，依次递减		见投标文件 第（）页
	产品外观损伤 防护	产品应一次性 上料到位，避免 单颗产品重复 掉入料盘，重复 上料导致多次 磨损的情况	6	按上料方式及方向判别调整方式评比， 能一次性上料到位且对产品损伤最低者 得满分，依次递减；不能一次性上料到 位则不得分		见投标文件 第（）页
	方向判别调整系统					
	上下方向调整 方式	可翻转产品 180 度调整，非料盘 吹气掉料方式， 以避免产品再 次损伤	6	用翻转产品 180 度方式调整可得 6 分； 以其它方式但非料盘吹气掉料方式可得 2 分；以料盘吹气掉料方式不得分		见投标文件 第（）页
	★产品图像识 别有效率	≥97%	2	识别有效率最高者得满分，依次递减		见投标文件 第（）页
	产品单面识别 处理时间	≤0.6s	2	满足≤0.6s 且识别处理时间最少者得满 分，依次递减		见投标文件 第（）页
	定位测试系统					
	★器件和夹具 定位精度	<0.1mm	2	定位精度≤0.05mm 得 2 分；≤0.1mm 得 1 分；>0.1mm 不得分。		见投标文件 第（）页
	★有效测试率	≥97%	2	有效测试率最高者得满分，依次递减		见投标文件 第（）页
	分档系统					
	★分选档位	不合格 1 档，合 格 4-8 档	4	合格分档可达到 8 档或以上得 4 分，4~ 7 档得 1 分，小于 4 档不得分		见投标文件 第（）页
	其他相关参数					
	停机率	<5%	2	满足<5%且最小者得满分，依次递减， 不满足则不得分		见投标文件 第（）页
	MTBA (平均辅助间 隔时间)	>45 min	2	满足两者要求得 2 分，满足其中一个得 1 分，两个都不满足则不得分		见投标文件 第（）页
	MTBF (平均故障时 间间隔)	>240 小时				见投标文件 第（）页
	小计		30			

商务 10分	销售业绩		4	有应用于片式滤波器检测同类设备的销售，提供近三年的销售业绩证明，最优者分数最高；以此类推。第一名4分，第二名2分，第三名得1分，第三名以后或无销售过应用于片式滤波器检测此类设备的不得分。	见投标文件第（）页
	交货期	交货期3个月	2	交货期2个月，得2分；3个月得1分，4个月及以上不得分。	见投标文件第（）页
	市场占有率及口碑		2	【优】为业内首批生产厂家，投标设备在行业内知名厂家均大量使用，市场口碑好，市场占有率及口碑明显高于同类产品2分。 【中】投标设备在行业内知名厂家有使用，市场口碑一般。1分 【差】投标设备在行业内知名厂家未有使用。0分。	见投标文件第（）页
	质量保证和售后服务		2	考查、对比投标人售后服务措施，包括服务能力、培训方案、服务内容、服务响应时间等情况，按照投标人开出条件优劣性进行排名，最优者分数最高为2分；以此类推。	见投标文件第（）页
	小计			10	
价格 60分	最低价格基准法		60	即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为基准价。 投标报价得分 = (基准价 / 投标价) × 60	见投标文件第（）页
合计			100		

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。
备注：“导读”栏填写投标文件中对应的页码。

3.3 分包 3：烧结炉

评分总值最高为 100 分，评分分值分配如下：技术 30 分，商务 10 分，价格占 60 分，具体如下：

一级指标	二级指标	分值	评分标准	投标参数	证明资料	
技术 30分	框架结构					
	★外层钢架	1.5mm 或以上优质冷板及型钢制作,表面喷涂处理	3	2.0mm 以上可得 3 分, 1.5mm 得 1 分, 小于 1.5mm 不得分		见投标文件第 () 页
	层架	5 层, 每层配托盘	2	5 层以上得 2 分, 4 层得 1 分, 4 层以下不得分		见投标文件第 () 页
	炉箱结构					
	★保温材料	白色硅酸铝高温棉, 表面温升 ≤50℃	2	按表面温升评比, 温升最小者得 2 分, 依次递减		见投标文件第 () 页
	★密封	门框密封条采用高温石棉布条或石棉绳缓冲, 硅胶密封条密封	2	按密封效果评比, 最优者得 2 分, 依次递减		见投标文件第 () 页
	发热体	不锈钢发热管加热, 独立安装方式, 方便拆装	2	按发热体性能评比, 最优者得 2 分, 依次递减		见投标文件第 () 页
	温控系统					
	★温度均匀性	空载 ≤±5℃	3	≤±3℃得 3 分, ≤±5℃得 1 分, >5℃不得分		见投标文件第 () 页
	★温控系统	日本神港数显程式温控表, 带自动演算功能, PV/SV 同时显示, 可分 8 组或以上, 每组可分为 9 段或以上	3	按可分的组数和段数评比, 最优者得 3 分, 依次递减		见投标文件第 () 页
	炉温监控	应配有 6 点或以上巡检仪实时监控炉温	3	巡检仪点数最多者得 3 分, 依次递减		见投标文件第 () 页
	运风系统					
	★运风马达	3HP 或以上, 变频控制, 风量可任意调节	3	4HP 以上得 3 分, 3HP 得 1 分, 小于 3HP 不得分		见投标文件第 () 页
	★运风风叶	12 寸或以上百叶式不锈钢离心风轮	3	13 寸以上得 3 分, 12 寸得 1 分, 小于 12 寸不得分		见投标文件第 () 页

	出风管路设计	管路设计合理，应不易出现胶体凝结沉积现象	4	按管路设计是否容易出现胶体凝结情况评比，最优者得4分，依次递减	见投标文件第（）页
	小计		30		
商务 10分	销售业绩		4	有应用同类设备的销售，提供近三年的销售业绩证明，最优者分数最高；以此类推。第一名4分，第二名2分，第三名得1分，第三名以后或无销售此类设备的不得分。	见投标文件第（）页
	交货期	交货期3个月	2	交货期2个月，得2分；3个月得1分，4个月及以上不得分。	见投标文件第（）页
	市场占有率及口碑		2	【优】为业内首批生产厂家，投标设备在行业内知名厂家均大量使用，市场口碑好，市场占有率及口碑明显高于同类产品2分。 【中】投标设备在行业内知名厂家有使用，市场口碑一般。1分 【差】投标设备在行业内知名厂家未有使用。0分。	见投标文件第（）页
	质量保证和售后服务		2	考查、对比投标人售后服务措施，包括服务能力、培训方案、服务内容、服务响应时间等情况，按照投标人开出条件优劣性进行排名，最优者分数最高为2分；以此类推。	见投标文件第（）页
	小计			10	
价格 60分	最低价格基准法		60	即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为基准价。 投标报价得分 = (基准价 / 投标价) × 60	见投标文件第（）页
合计			100		

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

备注：“导读”栏填写投标文件中对应的页码。

3.4 分包 4：砂磨机

评分总值最高为 100 分，评分分值分配如下：技术 60 分，商务 10 分，价格占 30 分，具体如下：

一级指标	二级指标		分值	评分标准	投标参数	证明资料
技术 60分	锆球最低填充量	最少可低至 50%或以下	6	以锆球最低使用量评比，第一名得 6 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。		见投标文件第（）页
	★研磨区域内锆球分布	可实现在研磨腔内充分有效研磨，应不偏聚于研磨腔壁或底部，避免造成研磨腔体或研磨盘（棒）过度磨损	5	按锆球分布原理和偏聚情况优劣评比，第一名得 5 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。（需对具体原理现场说明及提供具体锆球分布实例图片证明，无实例图片证明者不得分）		见投标文件第（）页
	★研磨区域内锆球运动情况	应运动充分，无停滞的锆球（须提供具体锆球运动情况实例图片证明）	5	按存在锆球停滞情况优劣评比，第一名得 5 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。（需对具体原理现场说明及提供具体锆球运动情况实例图片证明，无实例图片证明者不得分）		见投标文件第（）页
	研磨区域内锆球运动速度差	在研磨区域内不同位置的锆球转速应相差较小	3	按锆球运动速度方式和原理评比，速度差越小越佳，第一名得 3 分，第二名得 1 分，第三名及以后不得分。（需对具体原理进行现场说明）		见投标文件第（）页
	研磨区域内锆球运动方向方向	应是多方向的，非单一的圆周方向	3	按锆球运动方向性优劣评比，第一名得 3 分，第二名得 1 分，第三名及以后不得分。（需对具体原理进行现场说明）		见投标文件第（）页
	★研磨效果	最终粒度分布均匀，应无残留过大颗粒粒子，和过多极细粒子。（需提供 150nm 以下陶瓷浆料处理的粒度分布曲线及数据证明）	6	按粒度分布效果评比，粒度分布曲线应较窄，越窄越佳。第一名得 6 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。无分布曲线及数据证明者不得分。		见投标文件第（）页
	★最终粒径的滤过率	处理后的浆料应具有有良好的滤过率（需提供 150nm 以下陶瓷浆料的滤过率曲线或数据证明）	5	按滤过率评比，越高越好，第一名得 5 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。无滤过率曲线或数据证明者不得分。		见投标文件第（）页
	研磨结构对粗大粒子捕获能力	研磨方式应能有效捕获粗大粒子，防止粗大粒子漏磨	5	按粗大粒子捕获和防漏磨原理和效果评比，捕获率越高越佳。第一名得 5 分，第二名得 2 分，第三名 1 分，第三名以后不得分。（需对具体原理进行现场说明）		见投标文件第（）页

	★研磨和分散结构件对于研磨区和分离区的区分效果	研磨和分散结构件应能保证研磨区域锆球相对低速密集，分散区域锆球相对高速稀疏。（须提供两区域锆球分布实例图片证明）	6	按研磨和分散结构件对于研磨区和分离区的区分效果评比，第一名得6分，第二名得2分，第三名1分，第三名以后不得分。（需对具体原理现场说明及提供两区域锆球分布实例图片证明，无实例图片证明者不得分）		见投标文件第（）页
	★研磨盘（棒）和分离片材质	氧化锆或其他耐磨材质	3	使用氧化锆者得3分，非氧化锆者不得分。		见投标文件第（）页
	★研磨腔内壁材质	氧化锆、ZTA（二氧化锆强化铝）或其他耐磨材料	5	使用ZTA者得5分；氧化锆者得2分；非以上材料不得分		见投标文件第（）页
	接料桶容量	≥10L	3	按接料桶配备大小评比，最优者得3分，依次递减。		见投标文件第（）页
	接料桶搅拌机	应配备，气动马达式搅拌机	5	配备2者，可得5分；配备其中1个得1分；两者均不配备则不得分		见投标文件第（）页
	接料桶冷水套	应配备				
	小计		60			
商务 10分	销售业绩		2	有该类设备的销售，提供近三年的销售业绩证明，最优者分数最高；以此类推。无销售该类设备的不得分。		见投标文件第（）页
	交货期	交货期4-5个月	3	交货期3个月，得3分；4-5个月得1分，6个月及以上不得分。		见投标文件第（）页
	市场占有率及口碑		2	【优】为业内首批生产厂家，投标设备在行业内知名厂家均大量使用，市场口碑好，市场占有率及口碑明显高于同类产品2分。 【中】投标设备在行业内知名厂家有使用，市场口碑一般1分。 【差】投标设备在行业内知名厂家未有使用0分。		见投标文件第（）页
	质量保证和售后服务		3	考查、对比投标人售后服务措施，包括服务能力、培训方案、服务内容、服务响应时间等情况，按照投标人开出条件优劣性进行排名，最优者分数最高为3分；以此类推。		见投标文件第（）页
	小计			10		
价格 30分	最低价格基准法		30	即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为基准价。 投标报价得分 = (基准价 / 投标价) × 30		见投标文件第（）页
合计			100			

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。
备注：“导读”栏填写投标文件中对应的页码。

3.5 分包 5：高压分散机

评分总值最高为 100 分，评分分值分配如下：技术 50 分，商务 10 分，价格占 40 分，具体如下：

一级指标	二级指标		分值	评分标准	投标参数	证明资料
技术 50分	★入料槽（罐）	≥2L, 316 不锈钢材质	4	入料槽（罐）最优者得 4 分，依次递减。		见投标文件第（）页
	进料泵	气动，空气膜片式	4	按进料泵形式及流量评比，最优者得 4 分，依次递减，若无进料泵配备则不得分。		见投标文件第（）页
	最大进料泵流量	≥80L/min				见投标文件第（）页
	★电机规格	≥5HP, 防爆	3	电机规格最优者得 3 分，依次递减。		见投标文件第（）页
	★最大液压压力	可达 105kgf/cm ² 或以上	3	液压压力最大者得 3 分，依次递减。		见投标文件第（）页
	增压泵形式	单缸驱动、单缸双驱动或双缸驱动	5	配置双缸驱动得 5 分，单缸双驱动得 3 分，单缸驱动得 1 分		见投标文件第（）页
	★最大操作压力	可达 200MPa 或以上	6	操作压力最大者得 6 分，依次递减		见投标文件第（）页
	★最大流率	可达 300ml/min 或以上	5	流率最大者得 5 分，依次递减		见投标文件第（）页
	★安装配备的分散单元规格及数量	应可同时装有： 100um 1 个或以上； 200um（或 400um）1 个或以上	6	配备分散单元 100um 和 200um（或 400um）各 2 个或以上的得 6 分；100um 2 个，200um（或 400um）1 个的得 4 分；100um 和 200um（或 400um）各 1 个的得 2 分。		见投标文件第（）页
	★产品浆料冷却方式	配置热交换器，冷却效果良好	4	按热交换器性能评比，冷却效果最佳者得 4 分，依次递减		见投标文件第（）页
	分散单元实时冷却功能	配备	3	按分散单元实时冷却效果评比，最优者得 3 分，依次递减；若无实时冷却功能则不得分。		见投标文件第（）页
	★管道及阀可承受最大压力	≥450MPa	3	可承受压力最大者得 3 分，依次递减		见投标文件第（）页
	★液压密封	密封可靠，不可漏液	4	按密封方式、材料及寿命评比，最优者得 4 分，依次递减		见投标文件第（）页
	★管道及阀密封					
小计			50			
商务 10分	销售业绩		4	有该类设备的销售，提供近三年的销售业绩证明，最优者分数最高；以此类推。第一名 4 分，第二名 2 分，第三名得 1 分，第三名以后或无销售该类设备的不得分。		见投标文件第（）页
	交货期	交货期 3 个月	2	交货期 2 个月，得 2 分；3 个月得 1 分，4 个月及以上不得分。		见投标文件第（）页

	市场占有率及口碑		2	<p>【优】为业内首批生产厂家，投标设备在行业内知名厂家均大量使用，市场口碑好，市场占有率及口碑明显高于同类产品 2 分。</p> <p>【中】投标设备在行业内知名厂家有使用，市场口碑一般 1 分。</p> <p>【差】投标设备在行业内知名厂家未有使用 0 分。</p>		见投标文件第（）页
	质量保证和售后服务		2	考查、对比投标人售后服务措施，包括服务能力、培训方案、服务内容、服务响应时间等情况，按照投标人开出条件优劣性进行排名，最优者分数最高为 2 分；以此类推。		见投标文件第（）页
	小计		10			
价格 40分	最低价格基准法		40	即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为基准价。 投标报价得分 = (基准价 / 投标价) × 40		见投标文件第（）页
	合计		100			

注：★为核心参数，必须满足，若不满足任何一条带★条款（参数），将导致废标。

备注：“导读”栏填写投标文件中对应的页码。

第二部分 投标文件

(投标文件分为商务、技术和价格三部分，按以下投标书顺序编制，可附页，三部分合并装订)

(一) 商务文件

1. 投标书

(一) 商务文件：

- 1 投标书
- 2 法定代表人身份证明书（加盖公章）
- 3 法定代表人授权委托书
- 4 资格声明函
- 5 投标保证金承诺函
- 6 投标人情况一览表
- 7 商务条款偏离表
- 8 设备采购合同
- 9 售后服务承诺及使用技术培训方案
- 10 同类设备成功案例一览表
- 11 公司情况说明书
- 12 投标人认为需要提供的其他说明和资料
- 13 提供制造商出具的产品中文说明书、彩页、照片等资料
- 14 廉政承诺函

(二) 技术文件：

- 15 技术方案
- 16 技术条款偏离表
- 17 主要部件产地明细表
- 18 质保期内备品备件、易损件明细表
- 19 质保期满后维护保养备品备件报价表

(三) 价格文件：

- 20 开标一览表
- 21 分项报价明细表
- 22 报价明细表

据此函，签字代表宣布同意如下：

- 1、投标人将按投标文件的规定履行合同责任和义务。
- 2、投标人已详细审查全部招标文件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
- 3、本投标有效期为开标日起九十个日历日。
- 4、如果在规定的开标时间后，投标人在投标有效期内撤回投标，其投标保证金将被贵方没收。
- 5、投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。
- 6、与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

投标人代表签字_____

电话_____

投标人名称_____

传真_____

公章_____

电子邮件_____

日期_____

2、法定代表人身份证明书

单位名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年___月___日

经营期限：

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

是_____（投标人）的法定代表人。

特此证明。

附法定代表人身份证复印件

身份证复印件粘贴处正反面

投标人（盖章）：_____

日期：___年___月___日

3、法定代表人授权委托书

致广东风华高新科技股份有限公司：

本授权委托书声明：现授权委托_____先生/女士_____（职务）为我公司代理人，代表本单位参加贵方组织的_____项目的投标活动；代表本单位处理与之有关的一切事务，并签署所有的有关文件资料。

本授权有效期：_____年___月___日至_____年___月___日，授权委托代表人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销为失效。

代理人无转委托。特此委托。

代理人姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 身份证号：_____

单位：_____ 部门：_____ 职务：_____

附授权委托人身份证复印件

身份证复印件粘贴处正反面

投标人：（盖章）_____

法定代表人：（签字）_____

日期：_____年___月___日

4、资格声明函

致：广东风华高新科技股份有限公司

关于贵方_____（招标公告的时间）_____（项目编号 NO.S18039）招标公告，本签字人愿意参加投标，并保证提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

1. 由_____工商局（全称）签发的我方营业执照或同等法律效力文件正本复印件一份（盖公章）。

2. 投标人必须提供近三年至少 2 个同类设备的成功案例，提供合同或中标通知书复印件加盖公章。

3. 投标人为设备制造厂商的代理商，则必须有制造厂商的授权代理书，同一制造厂商只允许一家代理商参与投标，提供代理协议书或制造商出具的授权书复印件加盖公章。

4、投标人近三年国家企业信用信息公示系统查询无列入严重违法失信企业名单（黑名单）、无行政处罚信息、无未移出的经营异常名录信息，以信息系统截图加盖公章（本条适用于在中华人民共和国境内注册企业）。

5. 其它的资格证明文件。

6. 本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

单位的名称和地址：

名称：_____

地址：_____

电话：_____

单位盖章：_____

投标人代表：

签字：_____

传真 _____

日期：_____年____月____日

5、投标保证金承诺函

致：广东风华高新科技股份有限公司

本承诺函为本投标人参加贵公司的研究院 LTCC 及元件浆料设备项目（项目编号：NO.S18039）分包 招标而提供的保证金承诺函。本投标人在投标时缴纳投标保证金人民币 元整。

本保证金义务的条件是：

- 1、如果投标人在投标书规定的投标有效期内撤回其投标书；
- 2、如果投标人在投标书规定的投标有效期对投标文件进行实质性的修改；
- 3、如果投标人在投标有效期内收到贵司的中标通知后：不能或拒绝按投标须知和贵司的要求签署合同协议书或拒绝交货；
- 4、如果投标人在投标有效期内向外扩散招标文件及投标文件的内容；
- 5、如果投标人违反投标纪律或有围串标行为或招标文件中有关投标保证金的其他规定。

本承诺函在投标须知中规定的投标有效期满后 7 天内保持有效；或在贵司延长的投标有效期（如果有）满后 7 天内保持有效，在此期间，若投标人发生了违反上述保证金义务的条件中的任意一条，贵司有权没收该投标保证金，投标人无异议。

银行转账单粘贴处

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

6、投标人情况一览表（如为代理商需同时提供原厂家情况一览表）

基本信息	企业名称:		地址:					
	成立时间:		注册资金:					
	总资产:		净资产:					
	纳税人资格:	一般纳税人 <input type="checkbox"/> 小规模纳税人 <input type="checkbox"/> 其他:						
	企业类型	国有企业 <input type="checkbox"/> 上市公司 <input type="checkbox"/> 外商独资 <input type="checkbox"/> 民营企业 <input type="checkbox"/> 合资企业 <input type="checkbox"/> 其他						
	企业性质	生产厂家 <input type="checkbox"/> 贸易厂商 <input type="checkbox"/> (请备注原厂家)						
	总经理:		联系电话:		E-mail:			
	业务联系人:		联系电话:		E-mail:			
	网址:		传真:					
人员情况	员工总人数:		高级职称人数		中级职称人数			
	生产计划人数:		物料管理人数		客户服务人数			
	品管人数:		过程工程师		设计人数			
生产销售情况	厂房面积:		正常工作:	天/周	办公时间:	小时/天		
	年销售额:		年销售额:		年销售额(预测):			
主要产品信息	主要产品范围:							
	产品名称	月产能	2016年		2017年		2018年(预测)	
			销售量	销售额	销售量	销售额	销售量	销售额
主要竞争对手								
公司的优势有哪些								
公司的未来重点发展方向								
前三位	客户名称	主要供应产品	年供应额	所占销售总额比例				

客户信息					
与风华同类企业客户信息	客户名称	主要供应产品	年供应额	所占销售总额比例	
与风华合作情况	合作子分公司名称	开始合作时间	供应的产品名称及数量	备注	
前三位供应商信息	供应商名称	主要采购产品	年采购额	所占采购总额比例	
主要测试仪器	仪器名称	型号规格	台数	检验项目	测试精度
主要生产设备	设备名称	型号规格	台数	主要功能	
体系认证情况	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 通过 ISO9000 认证。 若是，附证书。若否，计划何时认证？				
	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 通过 ISO14000 认证。 若是，附证书。若否，计划何时认证？				
	其他认证：				

请附管理体系认证证书复印件、公司组织结构图、质量管理结构图、生产流程图、QC 工程图、其他产品介绍资料等。

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

7. 商务条款偏离表

投标人名称_____

项目编号_____

序号	投标文件商务条款	投标文件商务条款（投标人填写）	偏离	说明
1	付款方式和条件	人民币报价：签订合同生效后支付合同总价款的 30%，设备运抵交货地点安装调试初验合格后支付合同总价款 40%，设备正常运行 3 个月终验收合格后支付合同总价款的 25%，合同金额 5%作为质保金于质保期满后支付。支付方式：电汇或银承，单笔支付金额超过 3 万元支付银行承兑汇票。 外币报价：L/C，7：3		
2	交货期	交货期按合同签订后开始计算。 分包 1、分包 2 和分包 3 的交货期：2-3 个月。 分包 4 和分包 5 的交货期 3-6 个月。		
3	质保期	设备正式验收合格之日起 12 个月，期间由乙方负责免费维修维护设备（易损件除外）		
4	投标保证金	分包 1 为贰万元人民币，分包 2 为叁仟元人民币，分包 3 为叁仟元人民币，分包 4 为贰万元人民币，分包 5 为壹万元人民币。		
5			
6				

备注：

- 1、“偏离”栏填写“无偏离”或“正偏离”或“负偏离”。
- 2、“无偏离”是指投标人满足招标文件中商务条款要求，“正偏离”是指投标人优于招标文件中商务条款要求，“负偏离”是指投标人不能满足招标文件中商务条款要求。
- 3、如未填写，视为完全满足招标文件要求。

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

8、合同条款

完全响应招标文件合同条款。

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

9、售后服务承诺及使用技术培训方案

(该项作为评标依据之一，请详细填写)

一、售后服务承诺

主要内容应包括：

- 1、 维修技术人员情况；
- 2、 应急维修时间安排和联系方式；
- 3、 质保期内维修服务承诺和计划；
- 4、 质保期后维修服务承诺及相关收费标准
- 5、 其它服务承诺。

二、技术培训方案

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期： _____年____月____日

10、同类设备成功案例一览表

请按以下格式列出近三年同类设备的成功案例，请真实、详细填写，数量不限；

序号	客户名称	日期	设备名称	采购数量
1				
2				
3				
4				
...				

1. 投标人必须提供近三年至少 2 个同类设备的成功案例，提供合同或中标通知书复印件加盖公章（资格评审）；

2. 提供近三年业绩资料（评分项目）。

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

11、公司情况说明书

（公司简介等资料，可附页）

12、投标人认为需要提供的其他说明和资料

13、提供制造商出具的产品中文说明书、彩页、照片等资料

14 廉政承诺函

广东风华高新科技股份有限公司：

为了进一步密切贵我双方的业务合作关系，共同促进各自的业务发展和廉政建设，我方兹此签订《廉政承诺函》。具体内容如下：

- 1、我方及我方人员不利用贵我双方的业务合作关系向贵方人员赠送任何形式的好处费、回扣费和关系费；
- 2、我方及我方人员不利用贵我双方的业务合作关系向贵方人员赠送现金、金银饰品、贵重物品、各类有价证券、各类磁卡等；
- 3、我方及我方人员不利用贵我双方的业务合作关系，为贵方人员提供资金参加娱乐、旅游、过生日、婚礼等方面的宴请活动；
- 4、我方及我方人员不利用贵我双方的业务合作关系为贵方人员报销理应由其个人承担的各类费用。
- 5、我方及我方人员不得为贵方人员的亲属、朋友等安排工作以及为其提供应由贵方人员支付的各种费用。
- 6、我方支持贵方的诚信廉洁建设，若贵方人员在日常业务过程中有索贿行为，必须拒绝，并向贵方人员主管部门投诉，由贵方按照有关规定处理。
- 7、我方向贵方提供的文件、资料、数据、陈述和口头陈述等应保持真实、准确。

我方承诺承担以下违约责任：

贵方发现我方单位向贵方有关人员进行违背本承诺内容的活动时，贵方应以书面通知形式告知我方，经核查属实，我方承诺承担以下责任：

贵方如发现我方有违反本承诺，采用不正当的手段行贿贵方人员等不正当行为的，贵方有权立即终止或解除与我方的合作关系，冻结货款，并有权追索我方用不正当手段获取的非法所得，因此而造成的一切损失由我方承担。同时，贵方可根据情节轻重追究我方责任，有权按照贿赂及其它不正当利益金额的二十倍或交易金额 5~10% 的标准向我方收取廉洁违约金。

贵方的含义：股份公司所属的全资子(分)公司和控股公司。

我方的含义：与贵方签订相应的合同、协议、方（预）案等形式的业务合作书的各业务单位。

承诺人代表签字：_____

承诺单位(盖章)：_____

承诺时间：_____年____月____日

投诉部门：风华高科纪检监察部

投诉电话：0758--6923518

（二）技术文件

15. 设备技术规格说明书

（该项作为评价依据之一，请真实、详细填写）

项目名称_____

项目编号_____NO.S18039_____

请填写设备性能、原理、设计方案、图纸、安装调试方法及时间等内容。

投标人代表签字：_____

单位盖章：_____

日期：_____年____月____日

16、技术规格偏离表

(该项作为评价依据之一, 请真实、详细填写)

投标人名称 _____

项目编号 NO.S18039

序号	投标文件条目号详见第三章的采购要求	采购规格	投标规格	偏离	说明
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
.....				

备注:

- 1、“偏离”栏填写“无偏离”或“正偏离”或“负偏离”。
- 2、“无偏离”是指投标人的技术指标等于招标文件中技术指标要求,“正偏离”是指投标人的技术指标优于招标文件中技术指标要求,“负偏离”是指投标人的技术指标低于招标文件中技术指标要求。
- 3、同时投标人列出与第三章“采购技术参数和要求”对应的投标设备的详细技术参数,并加盖投标人公章,作为评标指标之一。
- 4、如未填写,视为完全满足招标文件要求。

投标人代表签字: _____

单位盖章: _____

日期: _____年____月____日

17、主要部件产地明细表

(该项作为验收标准及评价依据之一，请真实、详细填写)

投标人名称_____

项目编号_____

序号	部件名称	规格型号	原产地	制造商名称	材质	使用寿命
1						
2						
3						
4						
5						
6						
.....					

投标人代表签字:_____

单位盖章: _____

日期: _____年____月____日

18、质保期内备品备件和易损品明细表

投标人名称_____

项目编号_____

序号	设备名称	备品备件、易耗品 名称及规格	产地	使用 寿命	数量	单位	单价	总价
1								
							
2								
							
.....								
							

投标人代表签字_____

单位盖章：_____

日期： _____年____月____日

19、质保期满后维护保养备品备件报价表

投标人名称_____

项目编号_____

序号	配件名称	型号规格	单价	数量	总价	更换周期	备注
1							
2							
3							
4							
5						
6							
7							
8							
9							
...							

备注：

本报价表为在质保期满后，第一年的备品备件报价，在后续将会每年度进行一次报价。

投标人代表签字_____

单位盖章：_____

日期：_____年___月___日

(三) 价格文件

20、开标一览表

投标人名称 _____ 项目编号: NO.S18039 分包: _____

项目名称	设备名称	型号	数量	单价 (万元)	总报价 (万元)	含税种/税率	交货期 (日历日)
研究院 LTCC 及元 件浆料设 备项目			___台/ 套	大 写: 小 写:	大 写: 小 写:	增值税专 用发 票___%	

说明:

1、投标单价和总报价栏须用文字和数字两种方式表示。

2、投标单价和总报价必须准确唯一，人民币报价为货物安装到采购人指定位置的含税价格（包括出厂价+税费+运费+保险费+安装费+调试费+培训费等与伴随货物交运和售后服务及投标有关的所有费用）；外币报价为 CIF 肇庆三榕港报价。

3、交货期按签订合同后的时间计算。

注：此表既要装订在投标文件中，又要按“投标人须知”的规定提交，单独密封后与 U 盘和正本标书放在一起。

投标人代表签字: _____

单位盖章: _____

日期: _____年____月____日

21、投标分项报价表

投标人名称_____ 项目编号 NO. S18039 分包：_____

项目	名称	型号和规格	数量	单价	总价	备注
研究院 LTCC 及 元件浆 料设备 项目						
	...					
项目总价						

备注： 1、报价为含税报价。
2、项目总计价应等于“开标一览表”中的投标总价；

投标人代表签字： _____

单位盖章： _____

日期： _____年____月____日

22. 投标报价明细表

投标人名称_____ 项目编号 NO.S18039 分包：_____

序号	名称	型号规格	数量	单价			总价
				设备材料	安装费用	合计	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
项目小计：							

备注：

- 1、项目小计价应等于“开标一览表”中的投标总价。

投标人代表签字： _____

单位盖章： _____

日期： _____年____月____日